材料試験成績書

材料名 _____再生粒度調整砕石(RM-25)

工事名

試験年月日 _____ 令和 7年 2月 3日

福岡県久留米市三潴町清松378-サカイ工業株式会社 電話 0942-64-3881



830-0116

59145

福岡県久留米市三潴町 清松378-1 受付番号 第 59145 号 令和 7 年 5 月 20 日

サカイ工業(株)

様

福岡県知



405377

材料試験成績書の交付について(通知)

令和 7年 2月 3日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 2544

試験場所

福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号 (公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試 験 者 柳池 武訓

調査名	品質管理	
施工場所	福岡県久留米市三瀦町清松378-1	
産 地 名		
依頼者名	サカイ工業(株)	
試料採取位置		
試料の種類	RM-25	(再生Con 90%: 瓦くず 10%)

	試 験 結 果	品 質 規 格	備考
最適含水比 Wopt (%)	10.2	×	
最大乾燥密度 ρ d max (Mg/m³	1.90	(-	
修正CBR (締固め度95%) (%)	88.77	80以上	
液性限界(LL) w _L (%)	NP	_	
塑性限界(PL) w _P (%)	NP	_	
塑性指数(PI) I _P	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 %)	22.6	20~50	
75μmふるい通過率 (%)	2.9	2~10	
すりへり減量 (%)	28.6	50以下	
			-

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

JIS	Α	$1\ 2\ 1\ 0$
JGS		0711

突固めによる土の締固め試験(締固め特性)

受付番号 59145D788

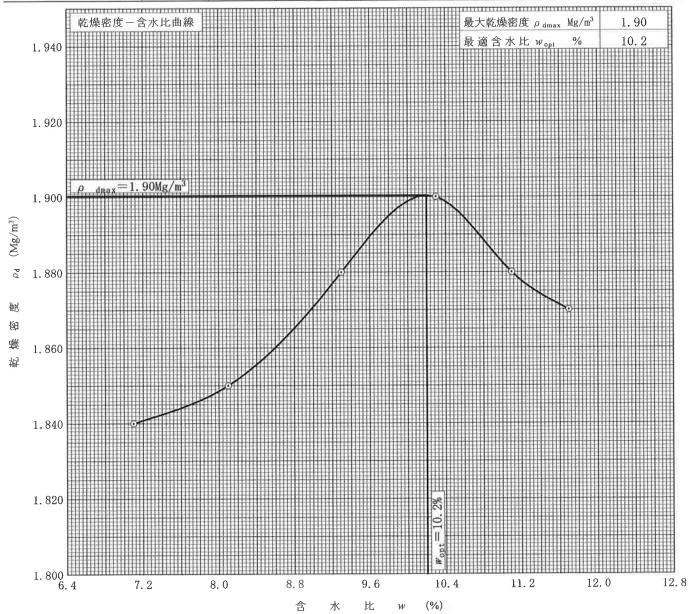
調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 4月 23日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 90%: 瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試	颗	ť	ī	法	E -	- b	土.	質	名	称					
試 料	Ø	準備	方	法	乾燥法,	湿潤法	ラ	ンマ	一質	量	kg	4. 5	土粒子の密度	$E ho_s ext{Mg/m}^3$	
試 料	Ø	使月	力	法	繰返し法。	非繰返し法	落	下	髙	à	mm	450	試料調製前の	最大粒径 mm	
A		試料分	反後 и	v ₀ %			突	固	め回	数	回/層	92	モールド	内径 mm	150.0
含水」	比	乾燥処	里後 ル	v ₁ %			突	固	め 層	数	層	3	4-70	高 さ ¹⁾ mm	125. 0
測	7		No.		1	2		3			4	5	6	7	8
平均	含	水比	w	%	7. 1	8. 1		9. 3		1	0.3	11. 1	11.7		
乾燥	4	密 度	ρ_d N	/lg/m³	1.84	1.85		1. 88		1	. 90	1.88	1.87		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式

 $\rho_{\rm dsat} = \frac{\rho_{\rm w}}{\rho_{\rm w}/\rho_{\rm s} + w/100}$

JIS A 1210 JGS 0711

突固めによる土の締固め試験 (測定)

受付番号 59145D788

調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 4月 23日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 90%: 瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試	験 方 法	E-p	土 質 名 称		
試 料	の準備方法	乾燥法,湿潤法	ランマー質量 kg	4.5 ±	内径 mm 150.0
試 料	の使用方法	- 繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450	高さ ¹⁾ mm 125.0
含	試料分取後 w ₀ %		突固め回数 回/層	92 ル	容量 V mm³ 2209E+3
水比	乾燥処理後 w ₁ %		突固め層数 層	3 F	質量 m ₁ ²⁾ g 4021
測	定 No.	1	2	3	4
試料+	モル゛)質量 m 2 ²⁾ g	8369	8430	8545	8660
湿潤	胃密度ρ _ι Mg/m³	1. 97	2.00	2. 05	2. 10
平均	含水比 w %	7. 1	8. 1	9.3	10.3
乾頻	験密度ρ _d Mg/m³	1.84	1. 85	1.88	1. 90
	容器No.	558	899	114	342
	m _a g	5485	5614	5717	5807
含	т _ь g	5196	5283	5332	5375
	m _€ g	1139	1209	1198	1176
-t-	w %	7. 1	8. 1	9.3	10. 3
水	容 器 No.				
	m _a g				
比	<i>т</i> _ь g				
	m _c g	× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×			
	w %	.,	***************************************		
測	定 No.	5	6	7	8
(試料+	-モール゛)質量 m ₂ ²)g	8630	8631		
湿 湝	閨密度ρ _ι Mg/m³	2.09	2. 09		
平均	含水比w %	11.1	11.7		
乾炒	操密度 ρ _d Mg/m³	1.88	1.87		
	容 器 No.	821	1088		
	m _a g	5801	5797		
含	т _ь g	5340	5316		
	<i>m</i> _c g	1203	1202		
水	w %	11. 1	11.7		
715	容 器 No.	×4000000000000000000000000000000000000			
	m _a g				
比	<i>т</i> _ь g				
	m _e g				
	w %				

¹⁾ 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

²⁾ モールドの質量は底板を含む。 $\rho_{\rm d} = \frac{\rho_{\rm I}}{1+w/100}$

受付番号 59145D789

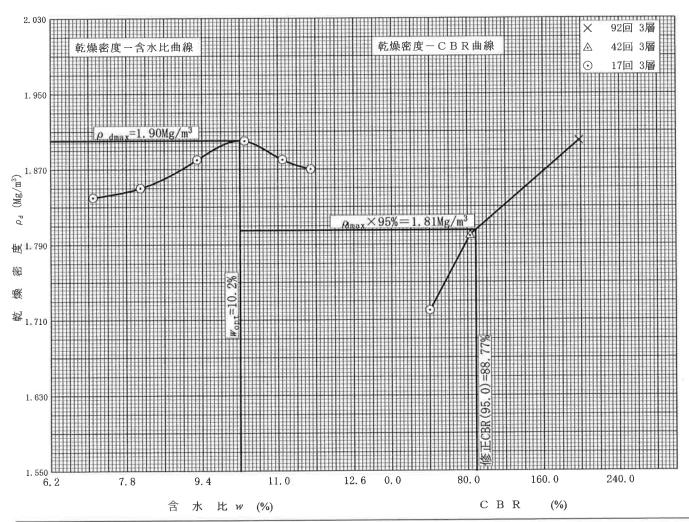
調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 5月 16日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 90%: 瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

突固め回数	如 回/層	92	2 (3 層)	4	2 (3 層)	1	7 (3 層)
供 試 体	No.	92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾燥密度	${\rm E} ho_{ m d} { m Mg/m^3}$	1.89	1. 90	1. 90	1.81	1.80	1.80	1. 72	1.72	1.71
平 均 値	Σρ _d Mg/m³		1. 90			1.80			1. 72	
貫入量2.5mmにおける	SCBR %	168. 43	181. 49	190. 90	75. 52	76. 57	64. 48	37. 91	31. 42	32. 54
平均	值 %		180. 27			72. 19			33. 96	11
貫入量5,0mmにおける	SCBR %	182. 31	198.69	213. 92	87. 89	86. 08	75. 03	45. 13	36. 98	38. 49
平 均	値 %		198. 31			83.00			40. 20	
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度	ρ _{dmax} Mg/m ³	1.	90	締固め	度 %			95.0
		最適含水比	w _{opt} %	10	. 2	修正CI	3 R %			88. 77



C B R 試験 (初期状態,吸水膨張試験)

受付番号 59145D789

調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 5月 16日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 90%:瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

式	験	方 法	締固め	た土,北台	公共	ランマー質	量	kg	4. 5	土質名和			RM-25
突	固ぬ	め 方 法		E - b		落 下 高	t	mm	450	自然含水比 u	v _n %		
試	準	備方法	非常媒	妹,空気	的辦法	突固め回	数	回/層	92	最適含水比 и	V _{opt} %		10.2
料準	空気	乾燥前含水比 %				突 固 め 層	数	層	3	最大乾燥密度 ρ	dmaxMg/m ³		1. 90
崩	粉林	調製後含水比 w。%				モールド	内	径 mm	150	荷重板質量	kg		5.0
						モールト	髙	さ ¹⁾ mm	125	モールド容量	V mm³	2	209E+3
		供 試	体	No.		92	-1		92	2-2		92-	-3
		容 器	}	No.		307			307		3	307	
4	含	m	a		g	5461.0			5461.0		5461	. 0	
		m	b		g	5065.0			5065.0		5065	5. 0	
7]	k	m	С		g	1183.0			1183. 0		1183	3. 0	
ŀ	七	w	1	******	%	10. 2			10. 2		10	0.2	
		平均	値	w ₁	%	10	. 2		10	0. 2		10.	. 2
		(試料+モール	レド)質	m_2^2	g	85	67		88	595		85	93
名	密	モールト	、質	量 m12	g	39	82		39	983		39	83
В	fr	湿潤	密	度 ρ _t	Mg/m³	2.	08		2.	09		2.	09
D	度	乾燥密度ρα Mg/m		1.	89		1.	90		1.	90		
		水浸時間	h	時	刻	変位計の読み	膨	張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の	読み	膨張量
		0				0		0.00	0	0.00	0	1850000	0.00
167	ar.	1					*****						
2	及	2										.00000000	
	4.	4											
7.	水	8			144,1750)								
п-	H=/	24											
A.	彭	48											
-	net	72						E001/00/00/00/00					
5	脹	96				0		0.00	0	0.00	0		0.00
-14		(試料+モール	レド) 質	m_3^2	g	87	32		8	751		87	49
Tip.	試	膨 張		比 r。	%	0	. 00			0.00		0	. 00
	ΕΛ	湿潤	密	度 ρ¦	Mg/m³	2	. 15			2. 16		2	. 16
曳	験	乾燥	密	度 ρ'd	Mg/m³	1	. 89			1. 90		1	. 90
		平均含	水	比 w'	%	13	. 8		1	3. 7		13	. 7

- 1) スペーサーディスクの髙さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_{\rm e} = { ext{供試体の膨張量 (nm)} \over ext{供試体の最初の高さ (125mm)}} imes 100$$

$$\rho_1^* = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_0 / 100)}$$

$$\rho_{\rm d}' = \frac{\rho_{\rm d}}{1 + r_{\rm e}/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_{l}^{t}}{\rho_{d}^{t}} - 1\right) \times 100$$

J	I	S	Α	1	2	1	1	
J	G	S		0	7	2	1	

C B R 試 験(貫入試験)

受付番号 59145D789

調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 5月 16日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 90%: 瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試	験 条	件	水浸 ,	非水浸	貫入道	恵さ	mm/min		1	荷重机	質量	kg	5.	. 0
→	(I AT	Id.		日空気中	荷重言	t No.	r.o.a.o 100 10		6	貫入t° ストン	の断面積	mm ²	1. 9	6E+3
養	生 条	件	4	日水浸	容	量	kN	10	00	較正值		N/m/日盛 /目盛		1
供	試 体]	No.	92	-1	供	試 体	No.	92	22	供	試体	No.	92	2-3
貫 .	入 量	mm	荷重強。	≠,荷重	貫フ	量	mm	带重強:	生, 荷重	貫 ス	、量	mm	荷重強。	上, 荷重
読	み	7F 45	荷重計	MN/m²	読	み	平均	荷重計	MN/m²	読	み	平均	荷重計	MN/m²
1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN	1	2	+ 14)	の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0. 38	0. 44	0. 446	0. 45	0.5	0.46	0.48	0. 288	0, 29	0.5	0. 53	0.52	0. 365	0.30
1.0	0.70	0, 85	2. 196	2. 20	1.0	1. 10	1.05	2. 301	2. 30	1. 0	1. 10	1.05	2. 882	2. 8
1. 5	1.02	1, 26	5. 307	5. 31	1.5	1. 63	1. 57	6. 513	6, 51	1.5	1, 65	1. 58	7. 937	7. 9
2. 0	1. 39	1, 70	9. 428	9. 43	2. 0	2. 13	2. 07	11. 423	11. 42	2. 0	2. 21	2. 11	13, 608	13.6
2. 5	1.86	2. 18	13. 978	13. 98	2.5	2, 60	2. 55	16. 414	16. 41	2, 5	2. 73	2. 62	18. 834	18.8
3.0	2. 35	2. 68	18. 288	18. 29	3. 0	3. 11	3. 06	21. 003	21. 00	3.0	3. 24	3. 12	23. 534	23. 5
4.0	3, 32	3. 66	25. 577	25. 58	4.0	4. 13	4. 07	28. 705	28. 71	4. 0	4, 26	4. 13	31, 806	31.8
5. 0	4. 28	4. 64	31. 288	31, 29	5. 0	5. 12	5. 06	34. 930	34. 93	5. 0	5. 24	5. 12	38, 420	38. 4
7. 5	6. 78	7.14	41. 588	41. 59	7. 5	7. 63	7. 57	46. 789	46. 79	7.5	7. 64	7. 57	51. 192	51. 1
10.0	9, 39	9. 70	49. 138	49. 14	10.0	10. 14	10. 07	55. 685	55. 68	10.0	10. 07	10.04	61. 311	61. 3
12.5					12. 5					12. 5				
貫	容器 No	. 30	007		貫	容器 No.	30	016		貫	容器 No	. 30	005	
入試	ma g	6292	2. 0		入試	m _a g	609	1.0		入試	m _a g	6117	7. 0	
験	ть в	5753	3. 0		験	m _b g	5539	9. 0		験後	т _ь g	5570	0.0	
後の	m _c g	1602	2. 0		後の	m _c g	1374	1.0		の	m _c g	1404	1. 0	
含水	w 2 %	13	3. 0		含水	w ₂ %	13	3. 3		含水	w ₂ %	13	3. 1	
比	平均個	I w 2 %	13.	. 0	比	平均值	. w₂ %	13	. 3	比	平均值	I w₂ %	13	. 1

J	I	S	Α	1	2	1	1
J	G	S		0	7	2	1

C B R 試 験 (室内試験結果)

受付番号 59145D789

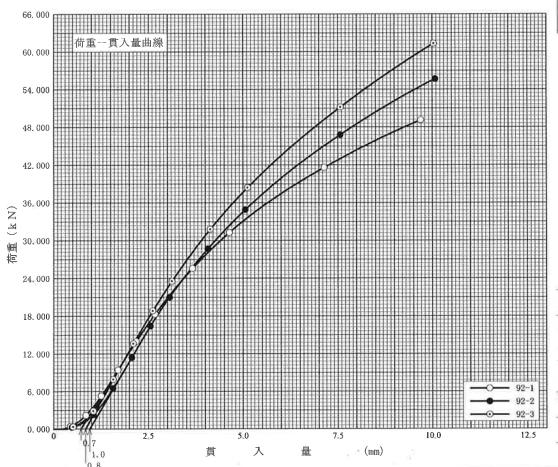
調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 5月 16日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 90%: 瓦くず 10%)

- h	n- 6	-1-0	1000	
試	験	者	柳池	武訓
11-7	MON.	. 🗆	15111 65	<i>μ</i> -\ <i>μ</i> /η

法	網面めた土,私さない土	ランマー質	f量 kg	4. 5	土質名称	R	M-25
方 法	E - b	落 下 高	å mm	450	空気乾燥前含水比	%	
方法	非乾燥法,空気乾燥法	突固め回	数 回/層	92	自然含水比 w"	%	
件	水浸,非水浸	突固め層	数層	3	最適含水比 Wopi	%	10. 2
/44	日空気中	~ a le	内 径 mm	150	最大的操密度 ρ_{dmax}	Mg/m³	1. 90
* 1午	4 日水浸	モールト	高 さ ¹⁾ mm	125			
試	体 No.	92	2-1		92-2	92-3	
含	水 比 w, %	10), 2	0.001-02-02-02-02-0	10. 2	10. 2	
乾炒	桑密度 ρ _d Mg/m³]	. 89	1. 90		1. 90	
膨	張 比 r。 %	(). 00		0.00	0.0	0
平均	的含水比 w' %	13	3. 8		13. 7	13. 7	
乾炸	桑密度 p'd Mg/m³	1	1. 89		1. 90	1.9	00
後ので	含水比 w2 %	13	3. 0		13. 3	13. 1	
量2.5mm/	におけるCBR %	168	3. 43	1	81. 49	190. 9	00
量5.0mm(におけるCBR %	182. 31		1	98. 69	213. 9)2
СВ	R %	182. 31		198. 69		213. 92	
	方方 件 件 試 含 乾 膨 平 乾 の 後 量 2.5mm	方法 E-b 清方法 非 機法,空気乾燥法 全 件 水浸, 非 水浸 日空気中 4 日 水浸 試 体 No. 含 水 比 w ₁ % 乾燥密度 ρ _d Mg/m³ 膨 張 比 r _e % 平均含水比 w' % 乾燥密度 ρ _d Mg/m³ 後 の含 水 比 w ₂ % 量2.5mmにおけるCBR %	方法 E-b 落下高 清方法 非単様は、空気削機法 突固め回 等件 水浸、非水浸 突固め層 日空気中 4 日水浸 モールド 試 体 No. 92 試 体 No. 92 意 水 比 w ₁ % 10 乾燥密度 ρ _d Mg/m³ 1 乾燥密度 ρ _d Mg/m³ 1 乾燥密度 ρ _d Mg/m³ 1 を燥密度 ρ _d Mg/m³ 1 を燥密度 ρ _d Mg/m³ 1 を燥密度 ρ _d Mg/m³ 1 をした。 168 量2.5mmにおけるCBR % 168	方法 E-b 落下高さ mm 清方法 非執機法,空気散機法 突固め回数 回/層 空件 水浸, 非水浸 突固め層数 層 日空気中 4 日水浸	方法 E-b 落下高さ mm 450 清方法 非地様は、空頭機は 突固め回数 回/層 92 幸 件 水浸、非水浸 突固め層数 層 3 日空気中 4 日水浸 下の 高さりmm 150 高さりmm 125 試体 No. 92-1 含 水 比 w1 % 10.2 乾燥密度 ρd Mg/m3 1.89 膨 張 比 r。 % 0.00 平均含水比 w' % 13.8 乾燥密度 ρd Mg/m3 1.89 後の含水比 w2 % 13.0 量2.5mmにおけるCBR % 182.31 1	方法 E-b 落下高さ mm 450 空気散操前含水比 Wn 157法 非執機法、空気散操法 突固め回数 回/層 92 自然含水比 Wn 150 最大散爆密度 Pdman 150 最大散爆密度 Pdman 150 最大散爆密度 Pdman 125 武体 No. 92-1 92-2 10.2 10.2 10.2 10.2 10.2 10.2 10.2 10.	方法 E-b 落下高さ mm 450 空気が操前含水比 % 身方法 非地様は,空気が壊法 突固め回数 回/層 92 自然含水比 w _n % 章 件 水浸,非水浸 突固め層数 層 3 最適含水比 w _{opt} % 日空気中 モールド 高さり mm 150 最大が壊密度 ρ _{dmax} Mg/m³ 高さり mm 125 試体 No. 92-1 92-2 92-3 含水比 w ₁ % 10.2 10.2 10.2 10.2 10.2 乾燥密度 ρ _d Mg/m³ 1.89 1.90 1.9 膨張比 r _c % 0.00 0.00 0.00 0.00



平均CBR % 198.31

特記事項

1)スペーサーディスクの 高さを差引く。

 $[1MN/m^2 = 10.2kgf/cm^2]$ [1kN = 102kgf]

貫刀	L量 mm	2. 5	5.0
桐荷	供試体 No.92-1	22. 57	36. 28
单	供試体 No.92-2	24. 32	39. 54
敢	供試体 No.92-3	25. 58	42. 57
V CERTE	имиз ЛN/m²	6. 9	10. 3
標	準 荷 重 k N	13. 4	19. 9

C B R 試験 (初期状態,吸水膨張試験)

受付番号 59145D789

調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 5月 16日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 90%: 瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試	験 方 法	網固めた土,乱さない土	ランマー質	量 kg	4. 5	土質名称	Ķ	RM-25	
突	固め方法	E-p	落 下 高	さ mm	450	自然含水比 w	n %		
試	準備方法	非常增加 ,空気的增长	突固め回	数 回/層	42	最適含水比 w	opt %	10.2	
料準	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層	数 層	3	最大乾燥密度 ρ _d	maxMg/m³	1. 90	
備	試料調製後含水比w ₀ %		- 1 le	内径 mm	150	荷重板質量	kg	5. 0	
			モールド	高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量	V mm ³	2209E+3	
	供 試	体 No.	42	-1	42	2-2	42	2-3	
	容 器	No.	434		434		434		
4	含 m	a g	5442. 0	*************	5442.0		5442.0		
	m	ь д	5046. 0	****************	5046.0		5046. 0		
7,	水 m	c g	1167.0		1167. 0		1167. 0		
ŀ	tt w	ı %	10. 2		10. 2		10. 2		
	平均	值 w1 %	10	. 2	10). 2	10). 2	
	(試料+モール	(試料+モールド)質量 $m_2^{(2)}$ g		69	83	348	8342		
2	モールド質量 m ₁ ²⁾ g		39	75	39	974	39	974	
Ø	湿 潤	密 度 ρ _ι Mg/m ³	1.	99	1.	98	1.	98	
10		乾燥密度 pd Mg/m		81	1.	80	1.	80	
	水浸時間	h 時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 m	
	0		0	0.00	0	0.00	0	0, 00	
ы	1								
12	及 2								
	4								
7.	水 8								
n	24								
H.	膨 48								
7	72								
5	張 96		0	0.00	0	0.00	1	0.01	
=	(試料+モール	ッド)質量 m ₃ ²⁾ g	86	09	8	583	8!	589	
ñ	蔵 張	比 r。 %	0	. 00		0.00		0. 01	
FE	湿潤	密度ρ't Mg/m	2	. 10		2. 09		2.09	
100	験 乾 燥	密度ρ'd Mg/m	1	. 81	1.80			1.80	
	平均含	水比 w' %	16	. 0	10	6. 1	10	6. 1	

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$\rho_{\rm i}^{\rm t} = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e/100)}$$

$$\rho_\mathrm{d}^{\mathrm{i}} = \frac{\rho_\mathrm{d}}{1 + r_\mathrm{e}/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_{t}'}{\rho_{d}'} - 1\right) \times 100$$

C B R 試 験(貫入試験)

受付番号 59145D789

調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 5月 16日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 90%: 瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

VI I pa	ラ ((木C)		79 (44 X C			_			P ^A					
試	験 条	件	水浸 ,	非水浸	貫入讠	恵さ	mm/min		1	荷重相	反質 量	kg	5.	0
養	生 条	件		日空気中	荷 重 計 No.			5	貫入t [*] み	かの断面積	mm²	1. 96E+3		
7.00	<u> </u>		4	日水浸	容	量	kN	5	50	較正		N/m√日盛 /目盛		1
供	試 体 1	No.	42	-1	供	共 試 体	No.	42	2-2	供	共試 体	No.	42	3
貫	入 量	mm	荷重強。	r, 荷重	貫	人 量	min	荷重強、	生,荷重	貫	量	mm	- 荷重強 -	r, 荷重
読	4	T 15	荷重計	MN/m²	読	み	TF 145	荷重計	MN/m²	読	4	717 44	荷重計	MN/m²
1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0. 38	0. 44	0.404	0.40	0.5	0.56	0. 53	0. 415	0. 42	0.5	0. 58	0. 54	0.618	0.6
1.0	0. 77	0.89	1. 701	1. 70	1.0	1. 07	1.04	1. 762	1. 76	1.0	1.08	1. 04	2. 236	2. 2
1.5	1. 14	1. 32	3, 424	3. 42	1.5	1. 46	1. 48	3. 666	3. 67	1.5	1. 54	1. 52	4. 020	4.0
2. 0	1. 53	1. 77	5. 323	5. 32	2.0	1. 90	1, 95	5. 759	5. 76	2. 0	2. 03	2. 02	5. 830	5. 8
2. 5	1. 97	2, 24	7. 219	7. 22	2, 5	2. 33	2. 42	7. 661	7. 66	2. 5	2. 49	2. 50	7. 336	7. 3
3. 0	2. 43	2. 72	9. 016	9. 02	3. 0	2.80	2. 90	9. 404	9. 40	3. 0	2. 99	3. 00	8. 760	8. 7
4.0	3. 40	3. 70	12. 328	12. 33	4.0	3. 78	3, 89	12. 533	12. 53	4.0	3. 99	4. 00	11. 425	11. 4
5. 0	4. 37	4. 69	15. 218	15. 22	5. 0	4. 78	4. 89	15. 175	15. 18	5. 0	4. 97	4. 99	13. 874	13. 8
7. 5	6. 89	7. 20	21. 652	21.65	7.5	7. 26	7. 38	20. 977	20. 98	7. 5	7. 51	7. 51	19. 223	19. 2
10.0	9. 42	9. 71	27.374	27. 37	10.0	9, 75	9, 88	25. 427	25. 43	10. 0	10.04	10. 02	23. 979	23. 9
12.5					12. 5					12. 5				
貫	容器 No.	31	.05		貫	容器 No.	30)28		貫	容器 No	. 31	37	
入試	m _a g	5916	5. 0		入試	m _a g	6193	3. 0		入試	m _a g	6137	'. 0	
試験後の	m _b g	5333	3. 0		験	m _b g	5604	1.0		験	mь g	5552	2. 0	
	m _c g	1357	. 0		後 の	m _c g	1642	2. 0		後の	m _c g	1596	6. 0	
含 水	w ₂ %	14	. 7		含水	w 2 %	14	1. 9		含 水 w ₂		14	1.8	
比	平均值	. w 2 %	14.	7	比	平均值	[w ₂ %	14	. 9	比	平均值	I w 2 %	14	. 8

特記事項

 $[1MN/m^2 = 10.2 \text{ kgf/cm}^2]$ [1kN = 102 kgf]

J	I	S	A	1	2	1	1	
J	G	S		0	7	2	1	

C B R 試 験 (室内試験結果)

受付番号 59145D789

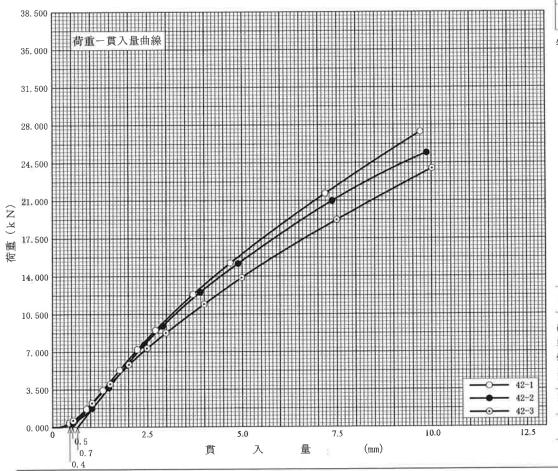
調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 5月 16日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 90%: 瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試 ಽ	负 方	法	締固めた土,私さない土	ランマー質	量	kg	4. 5	土質名称		RM-25
突 固	め方	法	E - b	落 下 高	さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料0	り準備力	方法	非乾燥法,空気乾燥法	突固め回	数	回/層	42	自然含水比 w。	%	
試 题	条	件	水浸,非水浸	突固め層	数	層	3	最適含水比 w。	рі %	10. 2
養生条		2.1	日空気中	- 10	内	径 mm	150	最大乾燥密度 pd	max Mg/m ³	1. 90
養生	上 条	件	4 日水浸	モールド	髙	å" mm	125			
	供	試	体 No.	42	2-1			42-2		42-3
吸	24	含	水 比 w」 %	10	10. 2			10. 2		10. 2
水	前	乾魚	操密度 ρ _d Mg/m³		1.81			1.80		1.80
膨		膨張比 r。%		0.00				0.00		0. 01
張試	後	平均	B含水比 w' %	16	16. 0		16. 1			16. 1
験		乾炒	操密度 ρ'd Mg/m³	1. 81			1.80		1.80	
	試験征	· 多の1	含水比 w ₂ %	14	4. 7		14. 9		14.8	
貫入	貫入量	2. 5mm(におけるCBR %	75	5. 52		76. 57			64. 48
試	貫入量	5. Omm(こおけるCBR %	87. 89			86. 08			75.03
験		СВ	R %	8′	7. 89		86. 08		75. 03	



平均CBR % 83.00

特記事項

1)スペーサーディスクの 高さを差引く。

 $[1MN/m^2 = 10.2 kgf/cm^2]$ [1kN = 102kgf]

貫力	mm量	2. 5	5.0
桐荷	供試体 No.42-1	10. 12	17. 49
1	供試体 No.42-2	10. 26	17. 13
# IR	供試体 No.42-3	8. 64	14. 93
1 1 1 1 1	иша иN/m²	6. 9	10. 3
標	準荷重 kN	13. 4	19.9

C B R 試験 (初期状態,吸水膨張試験)

受付番号 59145D789

調査件名 59145 サカイ工業(株)

試験年月日 2025年 5月 16日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 90%: 瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

式	験 方 法	締固めた上,乱さない土	ランマー質	量 kg	4. 5	土質名称	,	RM-25	
突	固め方法	E - p	落 下 高	さ mm	450	自然含水比 w	n %		
犬	準備方法	非乾燥 抹,空気乾燥法	突固め回	数 回/層	17	最適含水比 w	γ _{ορι} % 10.2		
斗	空気乾燥前含水比 %		突固め層	数 層	3	最大乾燥密度 ρdi	maxMg/m ³	1.90	
市	試料調製後含水比w ₀ %	**********	モールド	内 径 mm	150	荷重板質量	kg	5.0	
	1		モールト	高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量	V mm ³	2209E+3	
	供 試	体 No.	17	-1	17	7-2	1	7-3	
	容器	No.	984		984		984		
2	i m	a g	5489. 0		5489.0		5489. 0		
	m	_b g	5092.0		5092.0		5092.0		
가	m	c g	1209.0		1209. 0		1209. 0		
H	L W	1 %	10. 2		10. 2		10. 2		
	平均	值 w1 %	10	. 2	10	0. 2	1	0.2	
	(試料+モールド)質量 m ₂ ²⁾ g		81	09	8:	145	8130		
滔	モールド質量 m1 ²⁾ g		39	43	39	963	3	969	
ΡÉ	湿潤	密度ρ, Mg/m	1.	89	1. 89		1	. 88	
度	Table 1	密度ρα Mg/mi	1.	72	1.	. 72	1	. 71	
	水浸時間	h 時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	▶ 膨張量 □	
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00	
ηΊ	1								
^및	2								
	4								
기	8								
g±	24								
服	48			a :					
21	72								
'n	長 96		0	0.00	0	0.00	1	0.01	
-3.	(試料+モール	√ド)質量 m ₃ ²⁾ g	83	54	8	383	3	3385	
ī	膨 張	比 r。 %	C). 00		0.00		0.01	
b÷	1 September 1	密 度 ρ¦ Mg/m	3 2	2. 00	2. 00			2.00	
題		密度ρ'd Mg/m	1	. 72		1. 72		1.71	
	平均含	水比 w' %	16	5, 3	1	6. 3	1	17.0	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

 $r_{\rm c} = \frac{$ 供試体の膨張量 $(mm)}{$ 供試体の最初の高さ $(125mm)} \times 100$

$$\rho_1^* = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_\mathrm{d}^* = \frac{\rho_\mathrm{d}}{1 + r_\mathrm{c}/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d} - 1\right) \times 100$$

C B R 試 験(貫入試験)

受付番号 59145D789

調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 5月 16日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 90%: 瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試	験 条	件	水浸 ,	非水浸	貫入i	恵さ	mm/min		1	荷重机	反質 量	kg	5	. 0		
	II. A	/d.		日空気中	荷重	計 No.		(4	4	貫入ピスト	クの断面積	mm^2	1. 9	6E+3		
養	生 条	件	4	日水浸	容	量	量 kN		20		較正係数 MN/m/日盛 kN/目盛			1		
供	試 体]	Vo.	17	-1	供	共試 体	No.	17	7-2	伊	关試 体	No.	17	7-3		
貫	入量	mm	荷重強、	, 荷重	貫っ	上量	mm	荷重強。	大 ,荷重	貫	量	mm	荷重強。	生, 荷重		
読	み	7# Jb	荷重計	MN/m²	読	み	₩.	荷重計	MN/m²	読	み	平均	荷重計	MN/m²		
ī	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN		
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0. 51	0.51	0. 246	0. 25	0.5	0.49	0. 50	0. 331	0. 33	0.5	0.48	0. 49	0. 214	0. 21		
1.0	1.08	1. 04	1. 210	1. 21	1.0	1. 11	1.06	1. 270	1. 27	1.0	0. 95	0. 98	0. 943	0. 94		
1. 5	1. 53	1.52	2, 217	2. 22	1.5	1, 58	1, 54	2. 176	2. 18	1.5	1.55	1. 53	1. 998	2. 00		
2. 0	2. 01	2.01	3, 281	3. 28	2.0	2. 07	2. 04	2. 991	2. 99	2. 0	2. 01	2. 01	2. 835	2. 83		
2.5	2. 47	2. 49	4. 201	4. 20	2.5	2, 55	2. 53	3. 733	3. 73	2. 5	2. 51	2. 51	3, 634	3. 63		
3. 0	2. 95	2. 98	5. 084	5. 08	3. 0	3. 04	3. 02	4. 418	4. 42	3.0	3. 00	3, 00	4. 362	4. 36		
4.0	3. 97	3. 99	6. 722	6. 72	4.0	4.06	4. 03	5. 736	5. 74	4.0	4. 01	4. 01	5. 788	5. 79		
5. 0	4. 96	4. 98	8. 218	8. 22	5.0	4. 98	4. 99	6. 944	6. 94	5.0	5. 01	5. 01	7, 078	7.08		
7. 5	7. 48	7. 49	11. 725	11. 73	7. 5	7. 52	7. 51	9. 610	9. 61	7. 5	7. 53	7. 52	10, 121	10. 12		
10.0	9. 98	9. 99	14. 794	14. 79	10.0	9. 85	9, 93	12. 225	12. 23	10.0	10. 03	10.02	13. 069	13, 07		
12. 5					12. 5					12. 5						
貫	容器 No.	30	03		貫	容器 No	31	104		貫	容器 No	. 30	001			
入試	m _a g	5936	. 0		入試	m _a g	5908	3. 0		入試	m _a g	5752	2. 0			
験	m _b g	5345	5. 0		験	т _ь g	5329	9. 0		験後	<i>т</i> _в g	5161	. 0			
後の	m _c g	1598	. 0		後の	m _c g	1566	6. 0		の	m _c g	1417	7. 0			
含 水	w ₂ %	15	. 8		含水	w ₂ %	15	5. 4		含水	W 2 %	15	5. 8			
比	平均值	[w 2 %	15.	8	比	平均值	I w₂ %	15	. 4	比	平均值	i w₂ %	15	. 8		

J	I	S	Α	1	2	1	1
J	G	S		0	7	2	1

C B R 試 験 (室内試験結果)

受付番号 59145D789

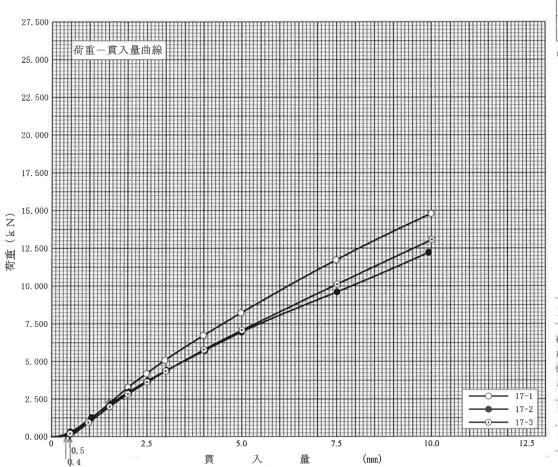
調査件名 59145 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 5月 16日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 90%: 瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試	験 方	法	締固めた土,私さない主	ランマー質	量	kg	4.5	土質名称		RM-25
突 盾	め方	法	E - p	落 下 高	さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料	の準備力	方法	非乾燥法,空気乾燥法	突固め回	数	回/層	17	自然含水比 w,	%	
試!	験 条	件	水浸,非水浸	突固め層	数	層	3	最適含水比 w。	pt %	10. 2
244			日空気中			径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dr}	max Mg/m³	1. 90
養	生 条	件	4 日水浸	モールド	髙	さ ¹⁾ mm	125			***************************************
	供	試	体 No.	17	-1			17-2		17-3
吸	前	含	水 比 w」 %	10	10. 2			10. 2		10. 2
水	目巾	乾煩	操密度 ρ _d Mg/m³	1. 72)		1. 72		1.71
膨		膨張比 r。%		0	0.00			0.00		0. 01
張試	後	平均	含水比 w' %	16. 3			16. 3		17. 0	
験		乾煩	操密度 ρ'd Mg/m³	1	1. 72			1. 72	1.71	
貫	試験征	後の台	含水比 w ₂ %	15	. 8		15. 4		15.8	
入	貫入量	2. 5mm(3	こおけるCBR %	37	. 91			31. 42		32. 54
試	貫入量	5. Omm(3	こおけるCBR %	45. 13		S .	36. 98			38. 49
験		СВ	R %	45	. 13		36. 98		38. 49	



平均CBR % 40.20

特記事項

1)スペーサーディスクの 高さを差引く。

 $[1MN/m^2 = 10.2kgf/cm^2]$ [1kN = 102kgf]

貫フ	L量 mm	2. 5	5.0
4 100	供試体 No.17-1	5, 08	8. 98
ri ei	供試体 No.17-2	4. 21	7. 36
M	供試体 No.17-3	4. 36	7. 66
単点 1	има иN/m²	6. 9	10. 3
標	準荷重 kN	13. 4	19. 9

2025/4/17

柳池 武訓

試験年月日

試 験 者

JIS A 1205 土の液性限界·塑性限界試験

JGS 0141

調 査 名: 品質管理 施工場所: 福岡県久留米市三潴町清松378-1

産 地 名: 依頼者名: サカイ工業(株)

試料採取位置:

試料の種類: RM-25

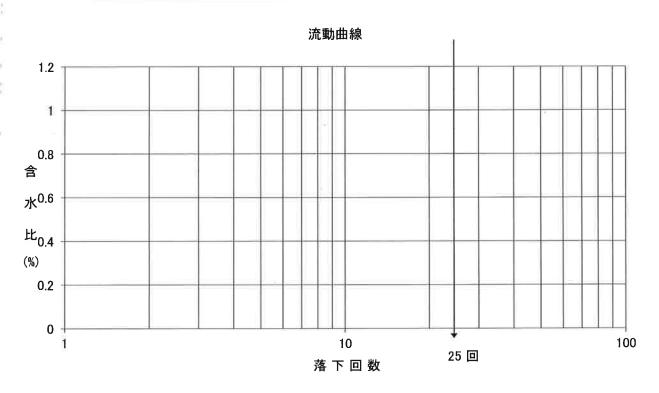
(再生Con90%:瓦くず10%)

(1) 液性限界試験

H-4-374					
落下回数	8 回	落下回数	5 回	落下回数	3 💷
No.	96	No.	97	No.	98
ma (g)	31.80	ma (g)	32.41	ma (g)	32.07
mb (g)	28.89	mb (g)	29.13	mb (g)	28.94
mc (g)	21.44	mc (g)	20.93	mc (g)	21.28
w (%)	39.1	w (%)	40.0	w (%)	40.9
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.	No.	No.
ma (g)	ma (g)	ma (g)
mb (g)	mb (g)	mb (g)
mc (g)	mc (g)	mc (g)
w (%)	w (%)	w (%)



液性限界 w _L (%)	塑性限界wp(%)	塑性指数 [。
NP	NP	NP

舗装調査·試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

受付番号 59145E393

試験年月日 2025/4/16

試 験 者 柳池 武訓

粒度範囲(mm): 25~0

調 査 名:品質管理

施 工 場 所:福岡県久留米市三瀦町清松378-1

産 地 名:

依頼者名:サカイ工業(株)

試料採取位置:

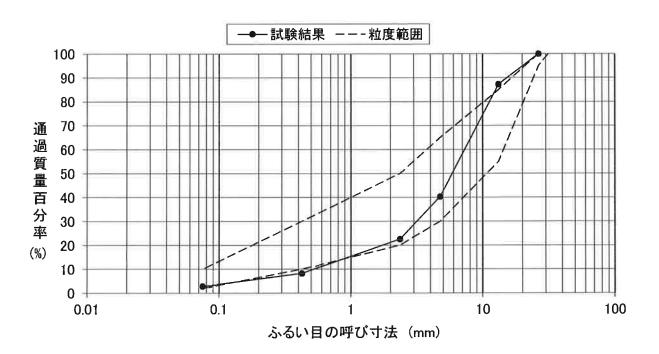
(再生Con90%:瓦くず10%)

試 料 の 種 類:RM-25 試 料 総 質 量:

6299.0 (g)

ふるい目の呼び寸法	累加残留試料質量	加積残留率	通過質量百分率	粒度範囲
(mm)	(g)	(%)	(%)	(通過質量百分率
53	<u></u> :	-	=):	
37.5	_	-	- -	
31.5	=	_	==):	100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~100
19			<u>-</u> :	
13.2	802.7	12.7	87.3	55 ~85
9.5				
4.75	3753.0	59.6	40.4	30 ∼65
2.36	4877.0	77.4	22.6	20 ~50
1.18	-	; -		
0.6	-		=	
0.425	5779.0	91.7	8.3	10 ~30
0.3	<u> </u>			
0.15	-			
0.075	6116,0	97.1	2.9	2 ~10
計	6299.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号

59145E394

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 試験者

2025/4/21 柳池 武訓

調 査 名 : 品質管理

施 工 場 所 : 福岡県久留米市三潴町清松378-1

産 地

依頼者名・サカイ工業(株)

試料の種類:RM-25

(再生Con90%:瓦くず10%)

粒度範囲(mm):25~0

材 の 種 類 再生材

粒 度 区 分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果						
(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000			
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,572			
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,428			
(5) す り へ り 減 量	(%)	(4) / (1) × 100	28.6			

考 察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。