

材料試験成績書

材 料 名 再生クラッシャーラン (RC-40)

工 事 名 _____

試験年月日 令和 7年 8月 1日

福岡県久留米市三潞町清松 3-7-8-1
サカイ工業株式会社
電話 0942-64-3881



830-0116

福岡県久留米市三潨町
清松378-1

65973

受付番号 第 65973 号

令和 7 年 11 月 14 日

サカイ工業(株)

様

福岡県知事



410761

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 8 月 1 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 2544

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 65973

修正 C B R 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質保証		
施工場所	福岡県久留米市三潆町清松378-1		
産地名			
依頼者名	サカイ工業(株)		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	8.5	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m ³)	1.81	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	103.46	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	25.0	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	27.2	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、
 修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

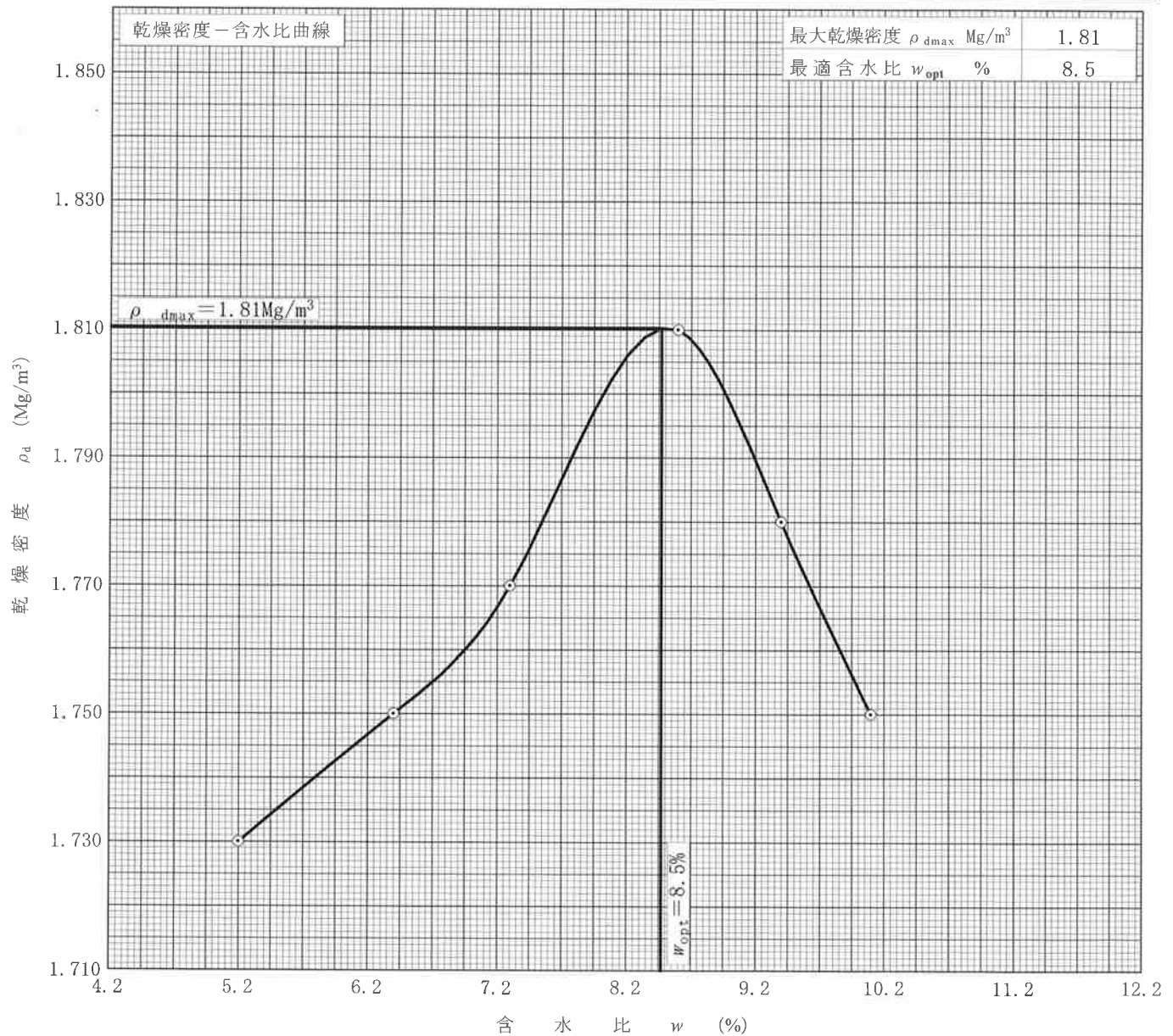
調査件名 65973 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 10月 22日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径		
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数	回/層	92	モールド	内径	mm
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数	層	3		高さ ¹⁾	mm
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	5.2	6.4	7.3	8.6	9.4	10.1		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.73	1.75	1.77	1.81	1.78	1.75		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスベ
ーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	受付番号 65973D878
------------------------	-------------------	-------------------

調査件名 65973 サカイ工業（株）試験年月日 2025年 10月 22日

試料番号（深さ） RC-40（再生Con 80%：再生As 10%：瓦くず 10%）試験者 柳池 武訓

試 験 方 法		E - b	土 質 名 称				
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法 , 湿 潤 法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内 径 mm	150.0
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 , 非繰返し法	落 下 高 さ mm	450		高 さ ¹⁾ mm	125.0
含 水 比	試料分取後 w_0 %		突 固 め 回 数 回/層	92		容 量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突 固 め 層 数 層	3		質 量 $m_1^{2)}$ g	3980
測 定 No.		1	2	3		4	
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8003	8097	8168		8330	
湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.82	1.86	1.90		1.97	
平 均 含 水 比 w %		5.2	6.4	7.3		8.6	
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.73	1.75	1.77		1.81	
含 水 比	容 器 No.	983	860	829		529	
	m_a g	5225	5284	5383		5519	
	m_b g	5026	5035	5099		5175	
	m_c g	1204	1171	1201		1178	
	w %	5.2	6.4	7.3		8.6	
	容 器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測 定 No.		5	6	7		8	
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8288	8240				
湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.95	1.93				
平 均 含 水 比 w %		9.4	10.1				
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.78	1.75				
含 水 比	容 器 No.	232	1065				
	m_a g	5465	5442				
	m_b g	5096	5053				
	m_c g	1172	1202				
	w %	9.4	10.1				
	容 器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

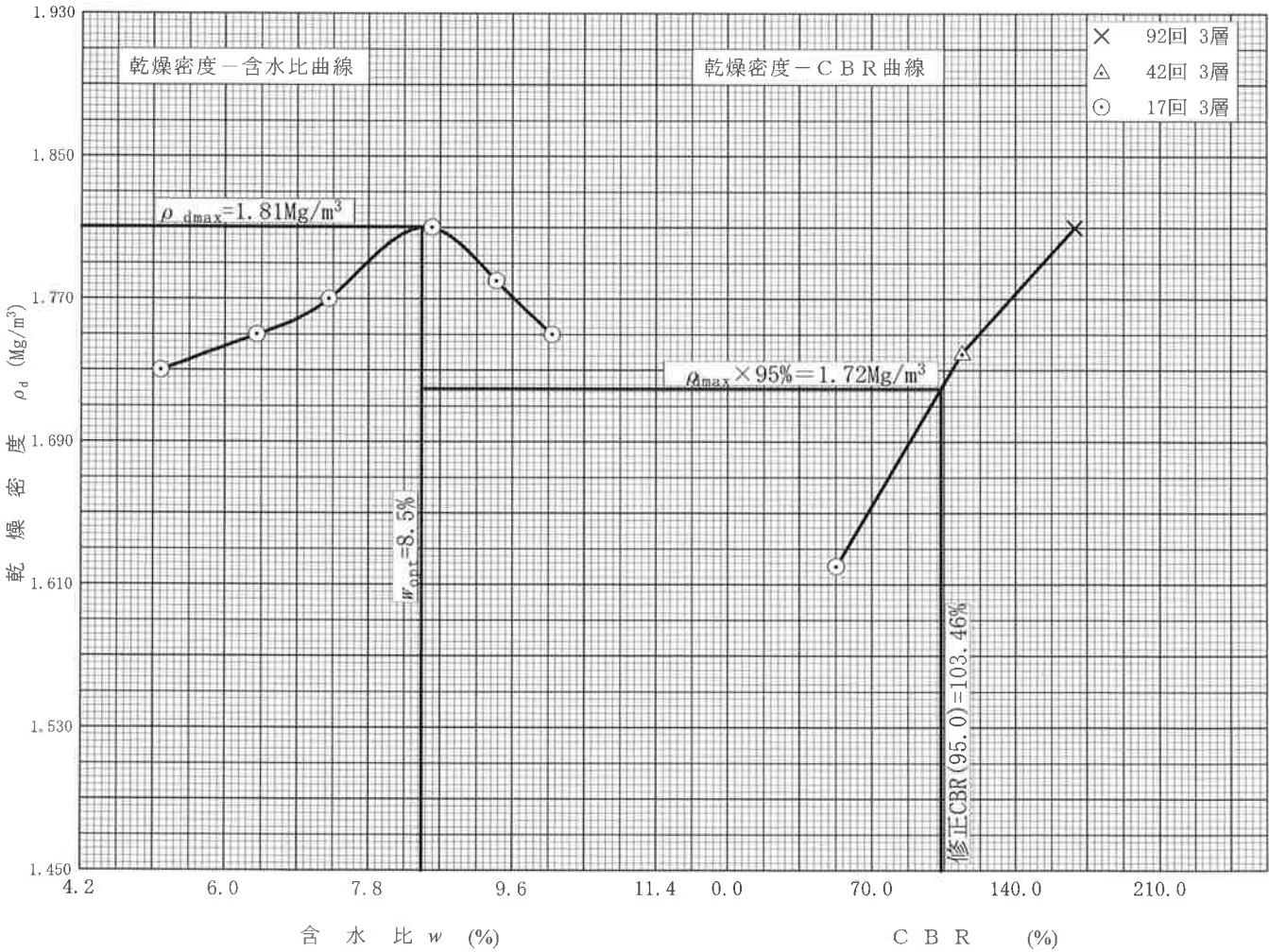
調査件名65973サカイ工業（株）

試験年月日2025年11月11日

試料番号（深さ）RC-40（再生Con 80%：再生As 10%：瓦くず 10%）

試験者柳池 武訓

突固め回数	回/層	92（3層）			42（3層）			17（3層）		
供試体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.81	1.82	1.79	1.73	1.73	1.75	1.63	1.63	1.60
平均値 ρ_d Mg/m ³		1.81			1.74			1.62		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		150.07	191.04	126.57	83.88	119.78	102.39	57.61	44.70	35.00
平均値 %		155.90			102.01			45.77		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		166.88	204.07	136.03	97.89	129.70	114.07	63.87	52.96	41.66
平均値 %		168.99			113.89			52.83		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.81	締固め度 %			95.0	
		最適含水比 w_{opt} %			8.5	修正 C B R %			103.46	



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 65973D879
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 65973 サカイ工業（株）

試験年月日 2025年 11月 11日

試料番号（深さ） RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土、非乾法	ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称		RC-40	
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ		mm	450	自然含水比 w_n %			
試 料 準 備	準 備 方 法	非乾法、空気乾燥法	突 固 め 回 数		回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		8.5	
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数		層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.81	
	試験製後含水比 w_0 %		モールド	内 径	mm	150	荷重板質量		kg	5.0
				高 さ ¹⁾	mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3	
供 試 体 No.			92-1			92-2		92-3		
含 水 比	容 器 No.		554			554		554		
	m_a g		5418.0			5418.0		5418.0		
	m_b g		5085.0			5085.0		5085.0		
	m_c g		1162.0			1162.0		1162.0		
	w_1 %		8.5			8.5		8.5		
平 均 値 w_1 %			8.5			8.5		8.5		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8323			8349		8289		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		4000			4001		4011		
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.96			1.97		1.94		
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.81			1.82		1.79		
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm		
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00		
	1									
	2									
	4									
	8									
	24									
	48									
	72									
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00		
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8596			8594		8557		
	膨 張 比 r_e %		0.00			0.00		0.00		
	湿 潤 密 度 ρ'_t Mg/m ³		2.08			2.08		2.06		
	乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³		1.81			1.82		1.79		
	平 均 含 水 比 w' %		14.9			14.3		15.1		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 65973D879
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 65973 サカイ工業 (株) 試験年月日 2025年 11月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			100		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			92-1		供 試 体 No.			92-2		供 試 体 No.			92-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重	
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m²	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m²	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m²
1	2			kN	1	2			kN	1	2			kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	0.218	0.22	0.5	0.47	0.49	0.227	0.23	0.5	0.46	0.48	0.441	0.44
1.0	0.92	0.96	1.478	1.48	1.0	0.96	0.98	2.454	2.45	1.0	1.01	1.01	2.296	2.30
1.5	1.33	1.42	4.470	4.47	1.5	1.40	1.45	7.637	7.64	1.5	1.51	1.51	6.075	6.08
2.0	1.81	1.91	8.839	8.84	2.0	1.90	1.95	13.345	13.35	2.0	1.95	1.98	9.721	9.72
2.5	2.31	2.41	12.910	12.91	2.5	2.39	2.45	18.575	18.58	2.5	2.48	2.49	13.065	13.06
3.0	2.79	2.90	16.366	16.37	3.0	2.87	2.94	22.866	22.87	3.0	2.96	2.98	15.698	15.70
4.0	3.79	3.90	22.674	22.67	4.0	3.94	3.97	30.373	30.37	4.0	3.94	3.97	20.390	20.39
5.0	4.81	4.91	28.142	28.14	5.0	4.95	4.98	36.421	36.42	5.0	4.95	4.98	24.599	24.60
7.5	7.38	7.44	39.752	39.75	7.5	7.48	7.49	47.924	47.92	7.5	7.47	7.49	32.610	32.61
10.0	9.85	9.93	48.012	48.01	10.0	10.02	10.01	55.310	55.31	10.0	9.97	9.99	38.581	38.58
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3055			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3153			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3135		
	m _a g	6165.0				m _a g	6115.0				m _a g	5861.0		
	m _b g	5584.0				m _b g	5559.0				m _b g	5297.0		
	m _c g	1616.0				m _c g	1595.0				m _c g	1375.0		
	w ₂ %	14.6				w ₂ %	14.0				w ₂ %	14.4		
	平均値 w ₂ %	14.6				平均値 w ₂ %	14.0				平均値 w ₂ %	14.4		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

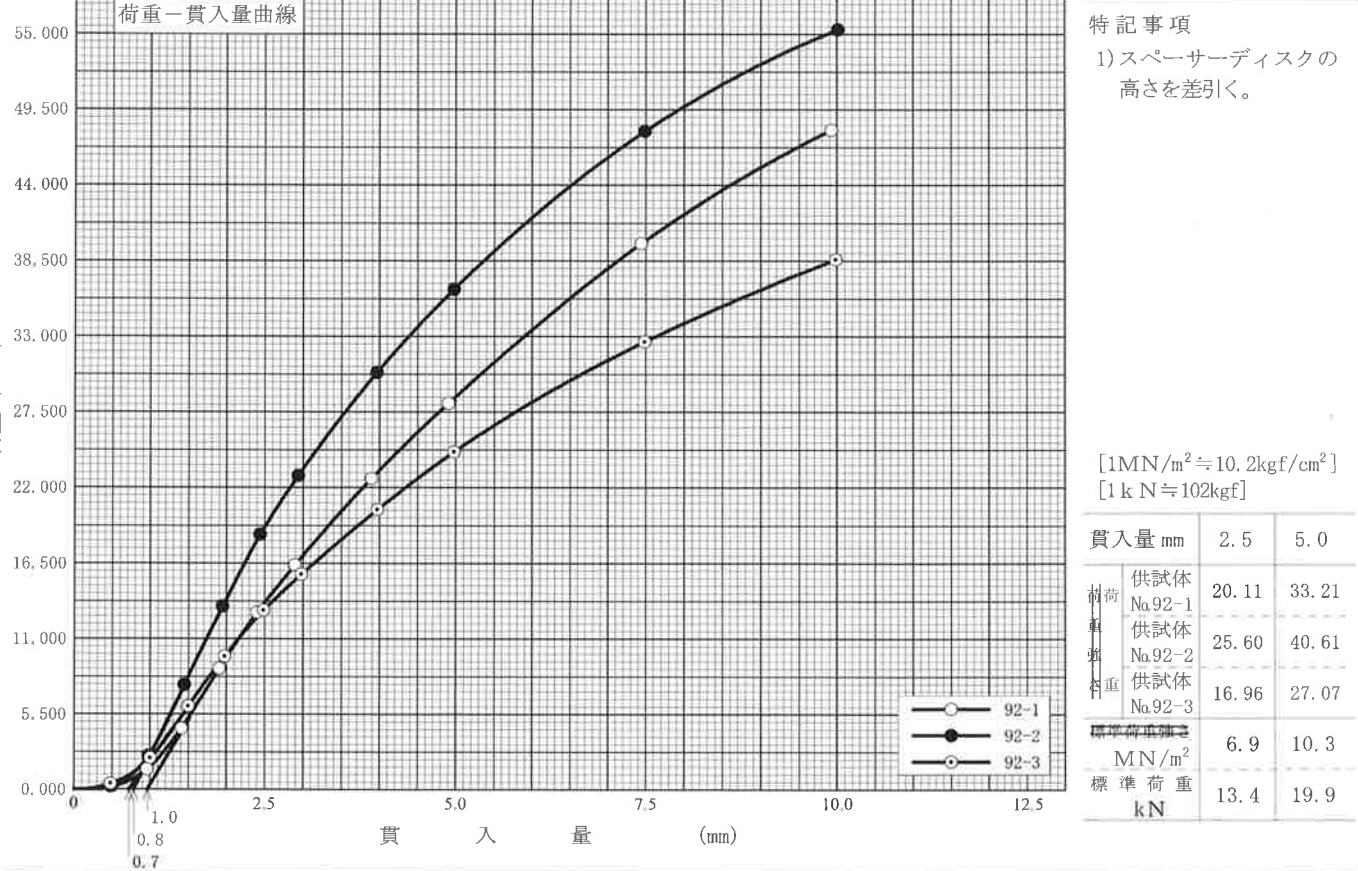
調査件名 65973 サカイ工業 (株) 試験年月日 2025年 11月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 自然含水比	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾ mm	125		1.81

供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	8.5	8.5
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.81	1.82
	後	膨 張 比 r_e %	0.00	0.00
		平均含水比 w' %	14.9	14.3
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.81	1.82
				1.79
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		14.6	14.0
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		150.07	191.04
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		166.88	204.07
	C B R %		166.88	204.07

平均 C B R %	168.99
------------	--------



J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 65973D879
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 65973 サカイ工業（株）

試験年月日 2025年 11月 11日

試料番号（深さ） RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土、粘土質土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40	
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	非圧入法、空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	8.5	
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.81	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内 径 mm	150	荷重板質量	kg	5.0
				高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供 試 体 No.			42-1		42-2		42-3	
含 水 比	容 器 No.		287		287		287	
	m_a g		5430.0		5430.0		5430.0	
	m_b g		5096.0		5096.0		5096.0	
	m_c g		1173.0		1173.0		1173.0	
	w_1 %		8.5		8.5		8.5	
平 均 値 w_1 %			8.5		8.5		8.5	
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8165		8151		8198	
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		4005		4006		4007	
	湿 潤 密 度 ρ_l Mg/m ³		1.88		1.88		1.90	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.73		1.73		1.75	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	2	0.02
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8433		8431		8439	
	膨 張 比 r_e %		0.02		0.02		0.02	
	湿 潤 密 度 ρ_l' Mg/m ³		2.00		2.00		2.01	
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³		1.73		1.73		1.75	
	平 均 含 水 比 w' %		15.6		15.6		14.9	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_l' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_l'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 65973D879
J G S 0 7 2 1		

調査件名. 65973 サカイ工業 (株) 試験年月日 2025年 11月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1	荷 重 板 質 量 kg			5.0		
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5	貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3		
			4 日水浸		容 量 kN			50	較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1		
供 試 体 No.			42-1		供 試 体 No.			42-2	供 試 体 No.			42-3		
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重	貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		
読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.40	0.45	0.101	0.10	0.5	0.39	0.45	0.542	0.54	0.5	0.49	0.50	1.068	1.07
1.0	0.95	0.98	1.013	1.01	1.0	0.98	0.99	3.842	3.84	1.0	0.97	0.99	3.993	3.99
1.5	1.48	1.49	3.063	3.06	1.5	1.49	1.50	7.719	7.72	1.5	1.39	1.45	6.813	6.81
2.0	1.91	1.96	5.310	5.31	2.0	2.05	2.03	11.172	11.17	2.0	1.85	1.93	9.563	9.56
2.5	2.34	2.42	7.386	7.39	2.5	2.63	2.57	14.150	14.15	2.5	2.30	2.40	11.792	11.79
3.0	2.82	2.91	9.454	9.45	3.0	3.14	3.07	16.466	16.47	3.0	2.78	2.89	13.948	13.95
4.0	3.90	3.95	13.269	13.27	4.0	4.21	4.11	20.927	20.93	4.0	3.72	3.86	17.872	17.87
5.0	4.95	4.98	16.840	16.84	5.0	5.27	5.14	24.565	24.57	5.0	4.69	4.85	21.172	21.17
7.5	7.50	7.50	23.871	23.87	7.5	7.83	7.67	32.237	32.24	7.5	7.11	7.31	28.539	28.54
10.0	10.05	10.03	30.086	30.09	10.0	10.45	10.23	38.480	38.48	10.0	9.54	9.77	35.122	35.12
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3096			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3036			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3087		
	m _a g	5964.0				m _a g	5760.0				m _a g	5973.0		
	m _b g	5393.0				m _b g	5187.0				m _b g	5433.0		
	m _c g	1578.0				m _c g	1386.0				m _c g	1608.0		
	w ₂ %	15.0				w ₂ %	15.1				w ₂ %	14.1		
	平 均 値 w ₂ %	15.0				平 均 値 w ₂ %	15.1				平 均 値 w ₂ %	14.1		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 65973 サカイ工業 (株) 試験年月日 2025年 11月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 粗さ11.5	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.5
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.81
	4 日水浸		高 さ ¹⁾ mm	125		

供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	8.5	8.5
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.73	1.75
	後	膨 張 比 r_e %	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	15.6	14.9
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.73	1.75
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		15.0	15.1
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		83.88	119.78
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		97.89	129.70
	C B R %		97.89	129.70

平均 C B R %

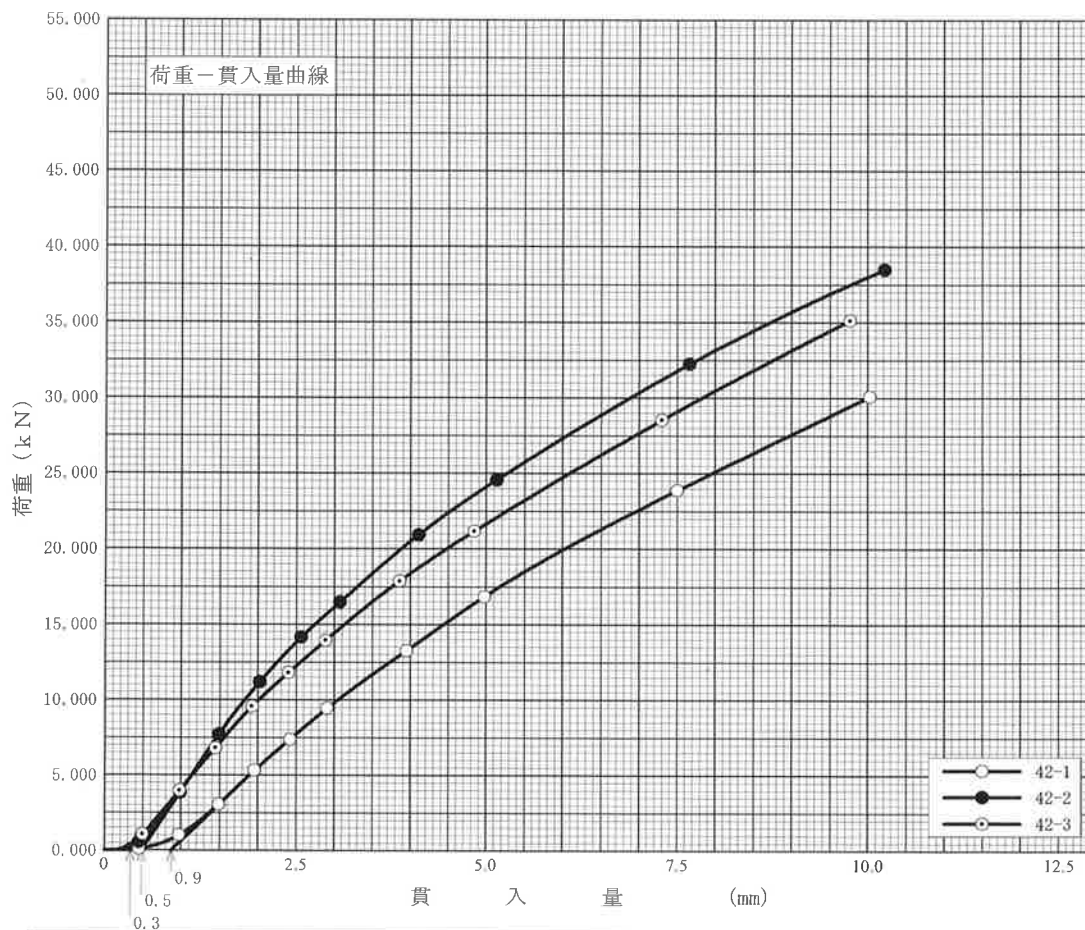
113.89

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	11.24	19.48
供試体 No.42-2	16.05	25.81
供試体 No.42-3	13.72	22.70
標準貫入値 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 65973D879
J G S 0 7 2 1		

調査件名 65973 サカイ工業（株） 試験年月日 2025年 11月 11日

試料番号（深さ） RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締め付け土, 乱砕石	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ	mm	450	自然含水比 w_a	%	
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	最適含水比 w_{opt}	%	8.5
	空気乾燥前含水比	%	突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.81
	試験製後含水比 w_0	%	モールド	内径	mm	荷重板質量	kg	5.0
				高さ ¹⁾	mm	モールド容量 V	mm ³	2209E+3
供試体 No.			17-1		17-2		17-3	
含水比	容器 No.		978		978		978	
	m_a	g	5391.0		5391.0		5391.0	
	m_b	g	5056.0		5056.0		5056.0	
	m_c	g	1137.0		1137.0		1137.0	
	w_1	%	8.5		8.5		8.5	
密度	平均値 w_1	%	8.5		8.5		8.5	
	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$	g	7902		7909		7853	
	モールド質量 $m_1^{2)}$	g	4003		4003		4004	
	湿潤密度 ρ_l	Mg/m ³	1.77		1.77		1.74	
吸水膨張試験	乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.63		1.63		1.60	
	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
試験	96		2	0.02	1	0.01	3	0.03
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$	g	8170		8205		8134	
	膨張比 r_e	%	0.02		0.01		0.02	
	湿潤密度 ρ_l'	Mg/m ³	1.89		1.90		1.87	
	乾燥密度 ρ_d'	Mg/m ³	1.63		1.63		1.60	
	平均含水比 w'	%	16.0		16.6		16.9	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$
$$\rho_l' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$
$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$
$$w' = \left(\frac{\rho_l'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 65973D879
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 65973 サカイ工業 (株) 試験年月日 2025年 11月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1	荷 重 板 質 量 kg			5.0		
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			4	貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3		
			4 日水浸		容 量 kN			20	較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1		
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2	供 試 体 No.			17-3		
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重	貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		
読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m²	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m²	読 み		平 均	荷重計 の読み	MN/m²
1	2			kN	1	2			kN	1	2			kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.19	0.35	0.406	0.41	0.5	0.63	0.57	0.030	0.03	0.5	0.54	0.52	0.180	0.18
1.0	0.55	0.78	1.599	1.60	1.0	1.10	1.05	0.048	0.05	1.0	1.06	1.03	1.007	1.01
1.5	1.03	1.27	3.410	3.41	1.5	1.64	1.57	0.221	0.22	1.5	1.54	1.52	2.043	2.04
2.0	1.50	1.75	4.960	4.96	2.0	2.16	2.08	0.694	0.69	2.0	2.04	2.02	3.038	3.04
2.5	1.98	2.24	6.277	6.28	2.5	2.66	2.58	1.705	1.70	2.5	2.54	2.52	3.901	3.90
3.0	2.49	2.75	7.505	7.50	3.0	3.12	3.06	2.894	2.89	3.0	2.97	2.99	4.591	4.59
4.0	3.50	3.75	9.736	9.74	4.0	4.14	4.07	5.254	5.25	4.0	3.96	3.98	6.060	6.06
5.0	4.53	4.77	11.685	11.69	5.0	5.14	5.07	7.410	7.41	5.0	4.92	4.96	7.462	7.46
7.5	7.05	7.28	15.720	15.72	7.5	7.72	7.61	11.464	11.46	7.5	7.39	7.45	10.522	10.52
10.0	9.86	9.93	19.763	19.76	10.0	10.20	10.10	15.391	15.39	10.0	9.80	9.90	13.027	13.03
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	3101			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3064			貫入試験後の 含水比	容器 No.	3114		
	m _a g	5459.0				m _a g	5753.0				m _a g	5473.0		
	m _b g	4901.0				m _b g	5177.0				m _b g	4918.0		
	m _c g	1340.0				m _c g	1603.0				m _c g	1409.0		
	w ₂ %	15.7				w ₂ %	16.1				w ₂ %	15.8		
	平均値 w ₂ %	15.7				平均値 w ₂ %	16.1				平均値 w ₂ %	15.8		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 65973 サカイ工業 (株)

試験年月日 2025年 11月 11日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 自然含水比	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.5
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.81
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾ mm	125		

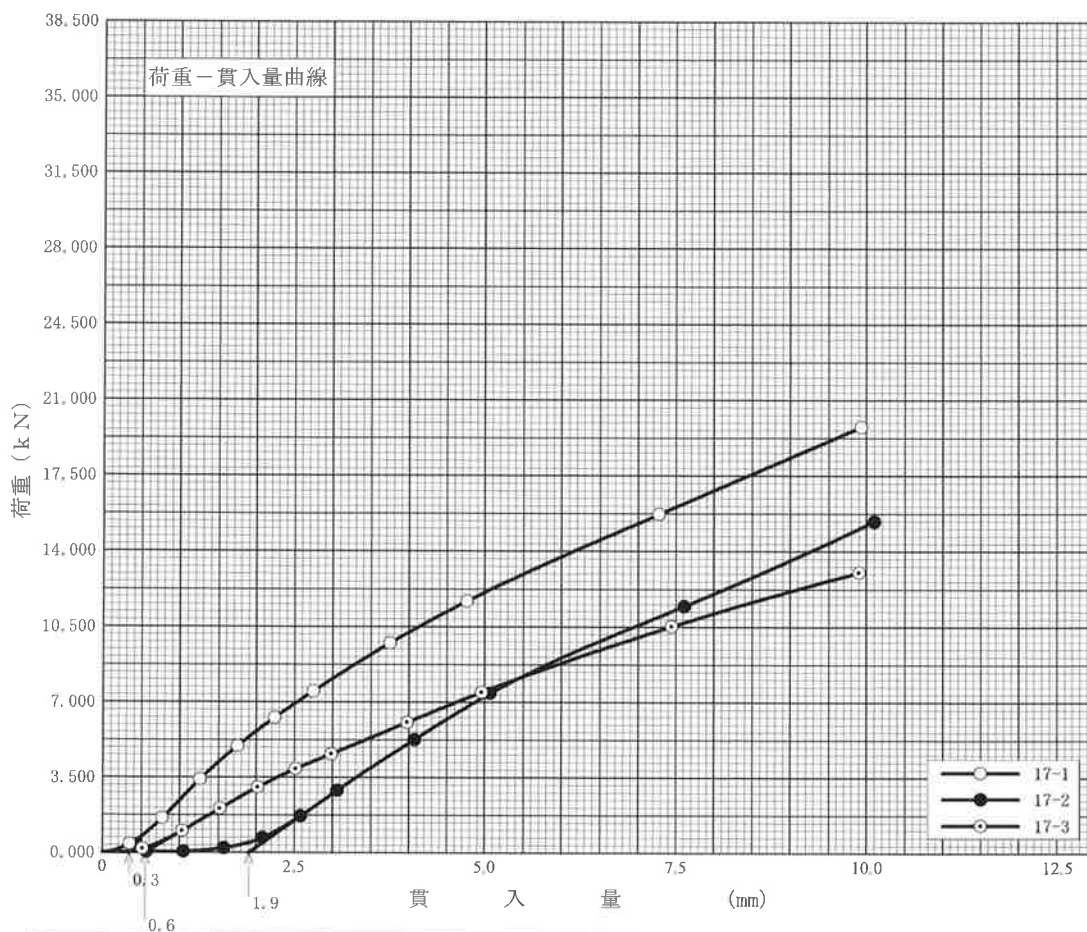
供 試 体 No.			17-1	17-2	17-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	8.5	8.5	8.5
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.63	1.63	1.60
	後	膨 張 比 r_e %	0.02	0.01	0.02
		平均含水比 w' %	16.0	16.6	16.9
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.63	1.63	1.60
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		15.7	16.1	15.8
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		57.61	44.70	35.00
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		63.87	52.96	41.66
	C B R %		63.87	52.96	41.66

平均 C B R %

52.83

特 記 事 項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

受付番号 65973D876

試験年月日 2025/10/22

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質保証

施工場所 : 福岡県久留米市三潞町清松378-1

産地名 :

依頼者名 : サカイ工業(株)

試料採取位置 :

試料の種類 : RC-40

(再生Con80%:再生As10%:瓦くず10%)

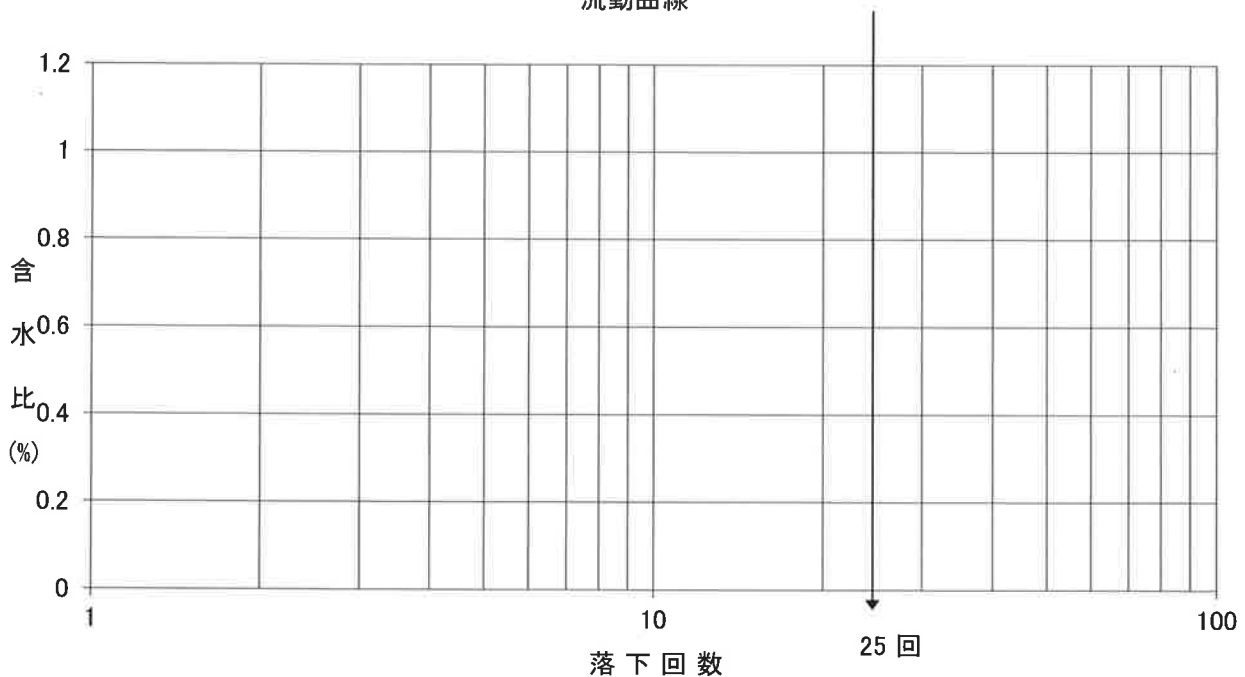
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	90	No.	98	No.	99
ma (g)	31.02	ma (g)	32.01	ma (g)	32.22
mb (g)	28.49	mb (g)	29.28	mb (g)	29.49
mc (g)	20.93	mc (g)	21.28	mc (g)	21.64
w (%)	33.5	w (%)	34.1	w (%)	34.8
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質保証

施工場所 : 福岡県久留米市三潯町清松378-1

産地名 :

依頼者名 : サカイ工業(株)

試料採取位置 :

粒度範囲 (mm): 40~0

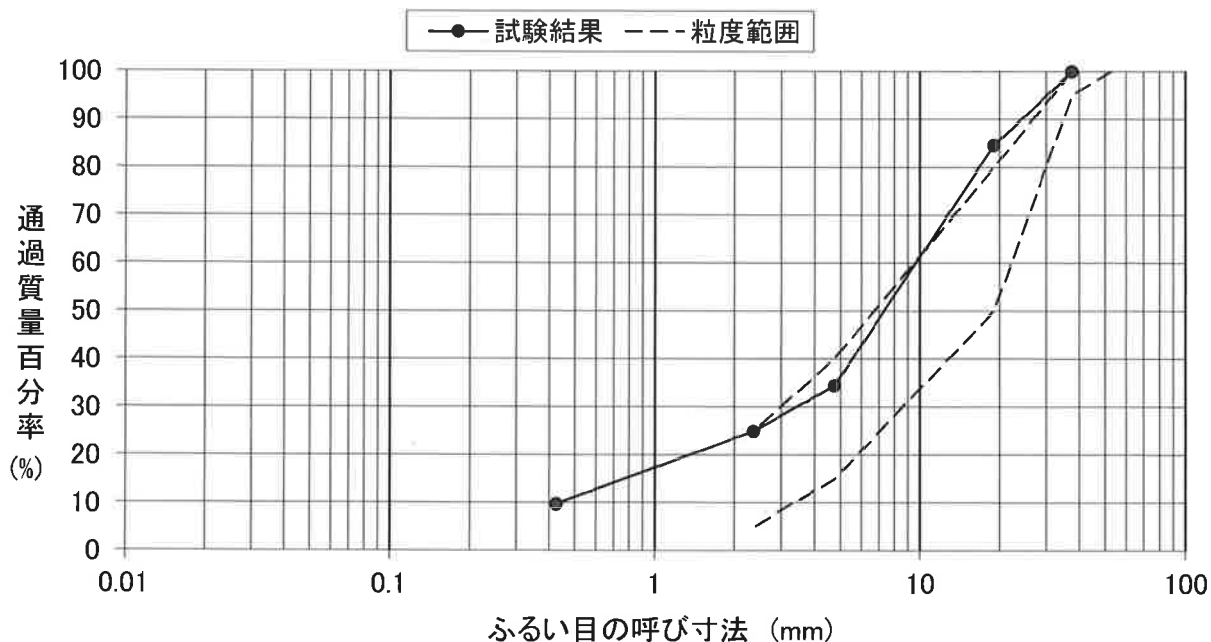
試料の種類 : RC-40

(再生Con80%:再生As10%:瓦くず10%)

試料総質量 : 8358.0 (g)

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53	—	—	—	100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	—	—	—	
26.5	—	—	—	
19	1287.0	15.4	84.6	50 ~ 80
13.2	—	—	—	
9.5	—	—	—	
4.75	5471.0	65.5	34.5	15 ~ 40
2.36	6270.0	75.0	25.0	5 ~ 25
1.18	—	—	—	
0.6	—	—	—	
0.425	7535.0	90.2	9.8	
0.3	—	—	—	
0.15	—	—	—	
0.075	—	—	—	
計	8358.0	100.0		

粒径加積曲線図



調査名 : 品質保証

施工場所 : 福岡県久留米市三潯町清松378-1

産地名 :

依頼者名 : サカイ工業(株)

試料の種類 : RC-40 (再生Con80%:再生As10%:瓦くず10%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,642
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,358
(5) すりへり減量	(%)	$(4) / (1) \times 100$	27.2

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。