

材料試験成績書

材料名 再生クラッシャーラン (RC-40)

工事名 _____

試験年月日 令和 8年 2月 2日

福岡県久留米市三潴町清松 378-1

サカイ工業株式会社

電話 0942-64-3881



830-0116

73068

福岡県久留米市三潞町
清松378-1

受付番号 第 73068 号

令和 8年 5月 25日

サカイ工業(株)

様

福岡県知事



418604

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 8年 2月 2日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 2544

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	福岡県久留米市三潯町清松378-1		
産地名			
依頼者名	サカイ工業(株)		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	7.2	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d max}$ (Mg/m ³)	1.82	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	53.42	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	11.5	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	23.9	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、
 修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

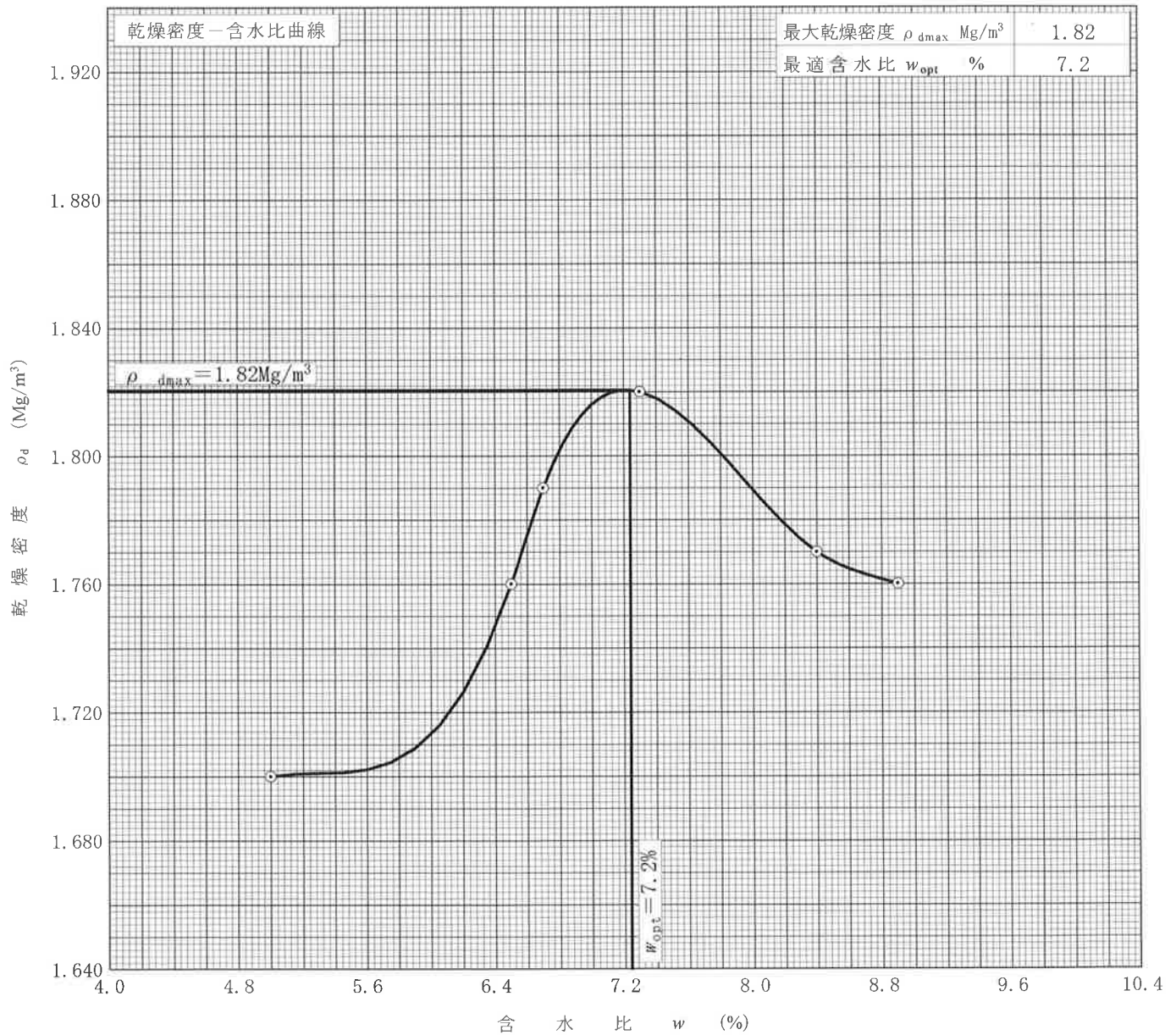
調査件名 73068 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 1日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	5.0	6.5	6.7	7.3	8.4	8.9		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.70	1.76	1.79	1.82	1.77	1.76		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 73068 サカイ工業（株） 試験年月日 2026年 5月 1日

試料番号（深さ） RC-40（再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%） 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称							
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	モ ル ド	内径 mm	150.0			
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0			
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3			
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	4017			
測定 No.		1		2		3		4			
(試料+モル)		質量 $m_2^{2)}$ g		7976		8145		8245		8323	
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.79		1.87		1.91		1.95			
平均含水比 w %		5.0		6.5		6.7		7.3			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.70		1.76		1.79		1.82			
含水比	容器 No.	992		980		441		1002			
	m_a g	5156		5263		5401		5504			
	m_b g	4967		5011		5135		5211			
	m_c g	1199		1137		1177		1203			
	w %	5.0		6.5		6.7		7.3			
含水比	容器 No.										
	m_a g										
	m_b g										
	m_c g										
	w %										
測定 No.		5		6		7		8			
(試料+モル)		質量 $m_2^{2)}$ g		8267		8263					
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.92		1.92							
平均含水比 w %		8.4		8.9							
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.77		1.76							
含水比	容器 No.	490		641							
	m_a g	5407		5411							
	m_b g	5080		5066							
	m_c g	1168		1177							
	w %	8.4		8.9							
含水比	容器 No.										
	m_a g										
	m_b g										
	m_c g										
	w %										

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
73068D979

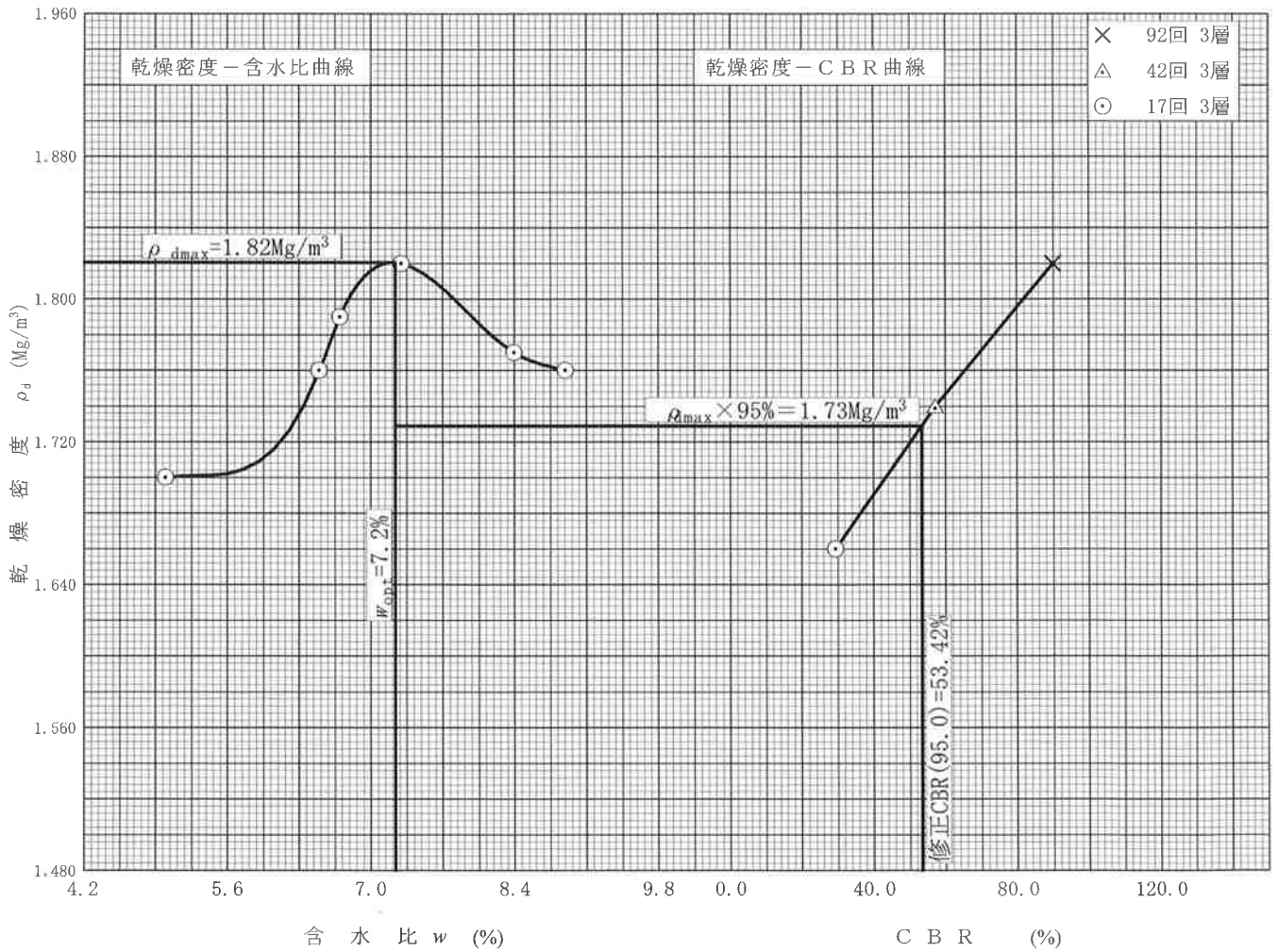
調査件名 73068 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 15日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.83	1.82	1.81	1.75	1.74	1.74	1.66	1.67	1.66
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.82			1.74			1.66		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		85.00	78.28	73.96	51.72	29.33	50.82	28.21	21.42	19.25
平 均 値 %		79.08			43.96			22.96		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		95.63	86.33	87.94	66.23	38.69	66.78	34.97	27.94	25.38
平 均 値 %		89.97			57.24			29.43		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.82			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			7.2			修 正 C B R %		
								95.0		
								53.42		



特記事項

調査件名 73068 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 15日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締め土, 非締め土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		7.2	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.82	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供試体 No.			92-1	92-2	92-3			
含水比	容器 No.		854	854	854			
	m_a	g	5334.0	5334.0	5334.0			
	m_b	g	5071.0	5071.0	5071.0			
	m_c	g	1195.0	1195.0	1195.0			
	w_1	%	6.8	6.8	6.8			
平均値 w_1 %			6.8	6.8	6.8			
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8308	8275	8261			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3998	3998	3998			
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.95	1.94	1.93			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.83	1.82	1.81			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8605	8542	8520			
	膨張比 r_c %		0.00	0.00	0.00			
	湿潤密度 ρ_t' Mg/m ³		2.09	2.06	2.05			
	乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³		1.83	1.82	1.81			
	平均含水比 w' %		14.2	13.2	13.3			

特記事項

- 1) スーパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 73068 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 15日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 MN/m²/日盛 kN/日盛			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		荷重計 MN/m²		読 み		平均		荷重計 MN/m²	
1	2		の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN		
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.46	0.48	0.417	0.42	0.5	0.67	0.59	2.628	2.63	0.5	0.49	0.50	0.465	0.47
1.0	0.94	0.97	2.211	2.21	1.0	1.22	1.11	5.128	5.13	1.0	1.18	1.09	2.030	2.03
1.5	1.36	1.43	4.665	4.66	1.5	1.76	1.63	7.159	7.16	1.5	1.73	1.62	4.154	4.15
2.0	1.82	1.91	6.887	6.89	2.0	2.24	2.12	8.970	8.97	2.0	2.18	2.09	6.103	6.10
2.5	2.28	2.39	8.889	8.89	2.5	2.76	2.63	10.724	10.72	2.5	2.68	2.59	7.926	7.93
3.0	2.73	2.87	10.656	10.66	3.0	3.28	3.14	12.372	12.37	3.0	3.18	3.09	9.753	9.75
4.0	3.69	3.85	13.964	13.96	4.0	4.35	4.18	15.232	15.23	4.0	4.16	4.08	13.056	13.06
5.0	4.64	4.82	16.945	16.95	5.0	5.36	5.18	17.437	17.44	5.0	5.13	5.07	15.874	15.87
7.5	7.08	7.29	23.208	23.21	7.5	7.91	7.71	22.778	22.78	7.5	7.63	7.57	23.031	23.03
10.0	9.59	9.80	28.898	28.90	10.0	10.47	10.24	27.664	27.66	10.0	10.17	10.09	28.806	28.81
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3016		貫入試験後の含水比	容器 No.	3006		貫入試験後の含水比	容器 No.	3015				
	m _a g	6142.0			m _a g	6035.0			m _a g	6049.0				
	m _b g	5626.0			m _b g	5534.0			m _b g	5562.0				
	m _c g	1650.0			m _c g	1576.0			m _c g	1612.0				
	w ₂ %	13.0			w ₂ %	12.7			w ₂ %	12.3				
	平均値 w ₂ %	13.0			平均値 w ₂ %	12.7			平均値 w ₂ %	12.3				

特記事項

調査件名 73068 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 15日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

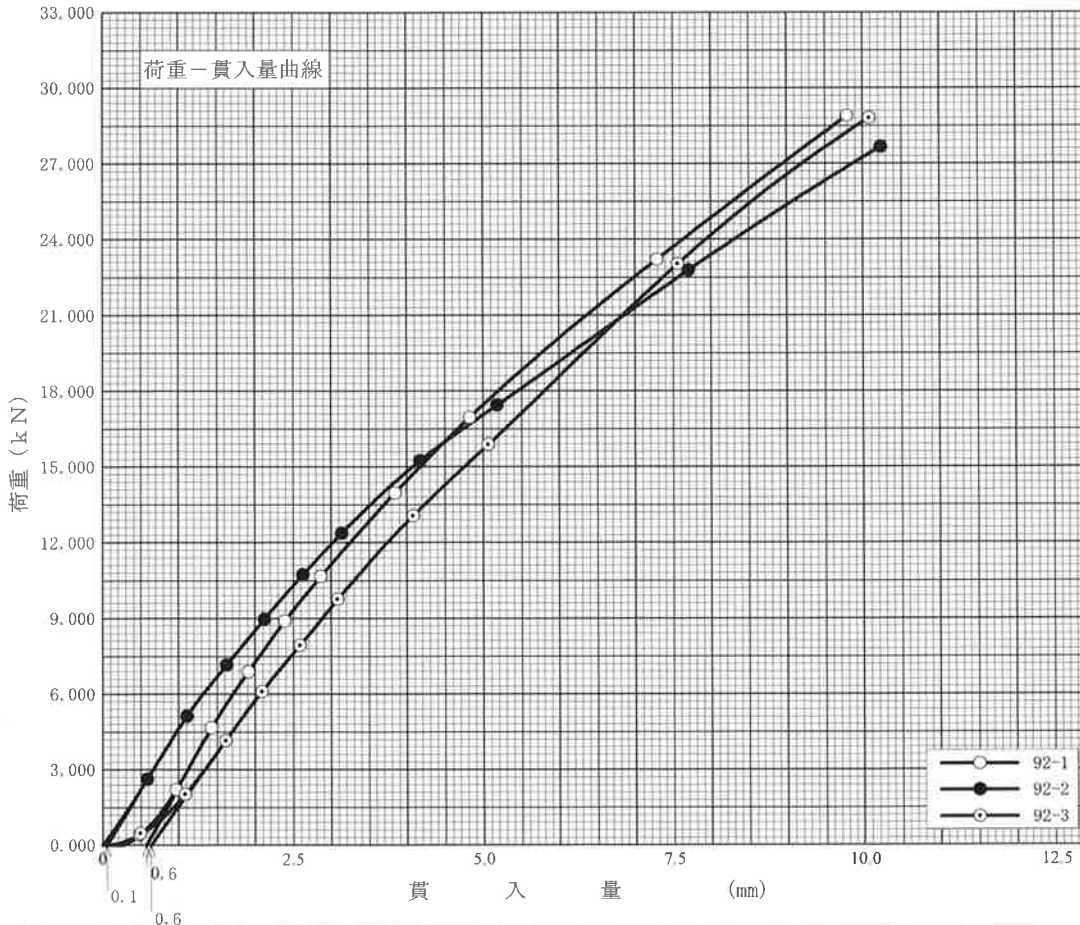
試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	6.8	6.8	6.8
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.83	1.82	1.81
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.00	0.00
		平均含水比 w' %	14.2	13.2	13.3
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.83	1.82	1.81
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	13.0	12.7	12.3	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	85.00	78.28	73.96	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	95.63	86.33	87.94	
	CBR %	95.63	86.33	87.94	

平均 C B R %
89.97

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
制荷		
荷		
重		
材		
料		
重		
貫入量		
標準荷重		
kN		

調査件名 73068 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 15日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 非圧縮性土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非圧縮法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %		7.2	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.82	
	試料製後含水比 w_p %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			42-1		42-2		42-3	
含水比	容器 No.		291		291		291	
	m_a g		5275.0		5275.0		5275.0	
	m_b g		5010.0		5010.0		5010.0	
	m_c g		1136.0		1136.0		1136.0	
	w_1 %		6.8		6.8		6.8	
	平均値 w_1 %		6.8		6.8		6.8	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8121		8098		8097	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3990		3991		3991	
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		1.87		1.86		1.86	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.75		1.74		1.74	
吸水膨張	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8378		8357		8348	
	膨張比 r_c %		0.00		0.00		0.00	
	湿潤密度 ρ_i' Mg/m ³		1.99		1.98		1.97	
	乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³		1.75		1.74		1.74	
	平均含水比 w' %		13.7		13.8		13.2	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V \cdot (1 + r_c / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_c / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 73068 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 15日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		荷重計 MN/m²		読 み		平均	荷重計 MN/m²		
1	2		の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2		の読み	kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0.5	0.35	0.43	0.201	0.20	0.5	0.47	0.49	0.133	0.13	0.5	0.45	0.48	0.204	0.20
1.0	0.79	0.90	0.515	0.52	1.0	0.99	1.00	0.329	0.33	1.0	0.90	0.95	0.488	0.49
1.5	1.20	1.35	0.969	0.97	1.5	1.48	1.49	0.576	0.58	1.5	1.35	1.43	1.009	1.01
2.0	1.66	1.83	1.719	1.72	2.0	2.02	2.01	0.945	0.94	2.0	1.79	1.90	1.706	1.71
2.5	2.20	2.35	2.972	2.97	2.5	2.54	2.52	1.391	1.39	2.5	2.27	2.39	2.691	2.69
3.0	2.76	2.88	4.462	4.46	3.0	3.05	3.03	1.980	1.98	3.0	2.75	2.88	3.741	3.74
4.0	3.77	3.89	7.183	7.18	4.0	4.05	4.03	3.434	3.43	4.0	3.71	3.86	6.160	6.16
5.0	4.76	4.88	9.751	9.75	5.0	5.01	5.01	4.985	4.99	5.0	4.67	4.84	8.648	8.65
7.5	7.30	7.40	15.564	15.56	7.5	7.46	7.48	8.635	8.63	7.5	7.17	7.34	14.981	14.98
10.0	9.86	9.93	21.691	21.69	10.0	9.95	9.98	12.161	12.16	10.0	9.75	9.88	20.911	20.91
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3113		貫入試験後の含水比	容器 No.	3086		貫入試験後の含水比	容器 No.	3027				
	m _a g	5664.0			m _a g	5917.0			m _a g	5577.0				
	m _b g	5196.0			m _b g	5421.0			m _b g	5114.0				
	m _c g	1350.0			m _c g	1611.0			m _c g	1302.0				
	w ₂ %	12.2			w ₂ %	13.0			w ₂ %	12.1				
	平均値 w ₂ %	12.2			平均値 w ₂ %	13.0			平均値 w ₂ %	12.1				

特記事項

調査件名 73068 サカイ工業 (株)

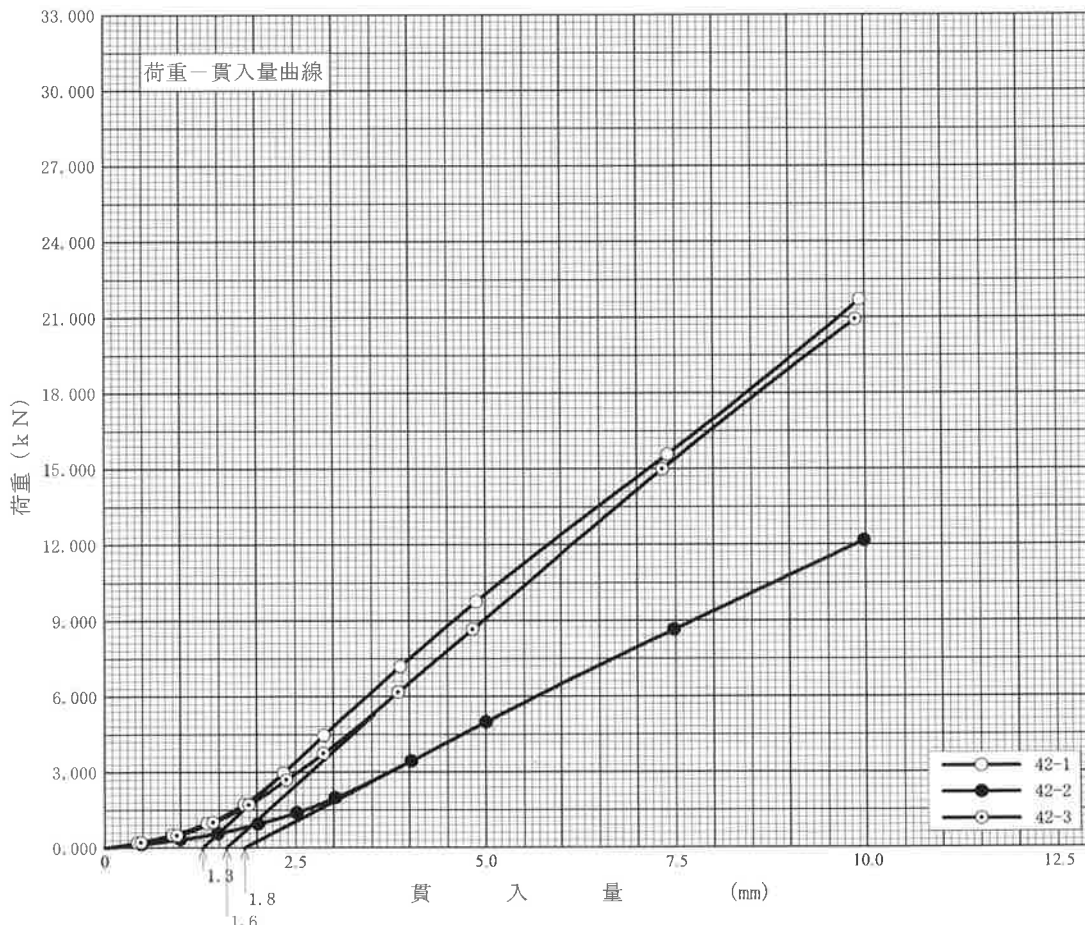
試験年月日 2026年 5月 15日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 圧入法	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気の湿前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	7.2	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.82
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125			
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	6.8	6.8	6.8		
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.75	1.74	1.74		
	後	膨張比 r_e	%	0.00	0.00	0.00		
		平均含水比 w'	%	13.7	13.8	13.2		
		乾燥密度 ρ'_d	Mg/m ³	1.75	1.74	1.74		
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	12.2	13.0	12.1		
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	51.72	29.33	50.82		
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	66.23	38.69	66.78		
	CBR		%	66.23	38.69	66.78		

平均 C B R %
57.24



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.42-1	6.93	13.18
供試体 No.42-2	3.93	7.70
供試体 No.42-3	6.81	13.29
標準荷重 ²⁾		
MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 73068D979
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 73068 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 15日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 圧入法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	7.2			
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.82			
	試料調製後含水比 w_0 %	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
含水比	容器 No.	885		885		885		
	m_a g	5350.0		5350.0		5350.0		
	m_b g	5084.0		5084.0		5084.0		
	m_c g	1211.0		1211.0		1211.0		
	w_1 %	6.9		6.9		6.9		
	平均値 w_1 %	6.9		6.9		6.9		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	7905		7921		7905		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3994		3994		3994		
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	1.77		1.78		1.77		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.66		1.67		1.66		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8163		8223		8165		
	膨張比 r_c %	0.00		0.01		0.00		
	湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³	1.89		1.91		1.89		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.66		1.67		1.66		
	平均含水比 w' %	13.9		14.4		13.9		

特記事項

- 1) スーパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 73068 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 15日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 井水浸	貫入速さ mm/min	1		荷重板質量 kg	5.0						
養生条件			日空空中	荷重計 No.	4		貫入ピストンの断面積 mm ²	1.96E+3						
			4 日水浸	容量 kN	20		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛	1						
供試体 No.			17-1		供試体 No.		17-2		供試体 No.		17-3			
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重			
読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		荷重計 の読み	MN/m² kN		
1	2				1	2			1	2				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0.43	0.47	0.284	0.28	0.5	0.49	0.50	0.212	0.21	0.5	0.65	0.58	0.121	0.12
1.0	0.92	0.96	0.628	0.63	1.0	0.98	0.99	0.425	0.43	1.0	1.19	1.10	0.251	0.25
1.5	1.42	1.46	1.056	1.06	1.5	1.52	1.51	0.709	0.71	1.5	1.58	1.54	0.409	0.41
2.0	1.89	1.95	1.663	1.66	2.0	2.03	2.02	1.066	1.07	2.0	2.01	2.01	0.594	0.59
2.5	2.36	2.43	2.306	2.31	2.5	2.53	2.52	1.414	1.41	2.5	2.53	2.52	0.878	0.88
3.0	2.83	2.92	3.022	3.02	3.0	3.04	3.02	1.836	1.84	3.0	3.03	3.02	1.196	1.20
4.0	3.77	3.89	4.409	4.41	4.0	4.03	4.02	2.787	2.79	4.0	3.97	3.99	2.050	2.05
5.0	4.69	4.85	5.776	5.78	5.0	5.03	5.02	3.805	3.80	5.0	4.92	4.96	3.069	3.07
7.5	7.11	7.31	8.705	8.70	7.5	7.56	7.53	6.563	6.56	7.5	7.48	7.49	5.637	5.64
10.0	9.59	9.80	11.517	11.52	10.0	10.08	10.04	9.550	9.55	10.0	9.87	9.94	8.286	8.29
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水土比	容器 No.	3010		貫入試験後の含水土比	容器 No.	3004		貫入試験後の含水土比	容器 No.	3054				
	m _a g	5458.0			m _a g	5710.0			m _a g	5672.0				
	m _b g	5037.0			m _b g	5265.0			m _b g	5231.0				
	m _c g	1412.0			m _c g	1629.0			m _c g	1628.0				
	w ₂ %	11.6			w ₂ %	12.2			w ₂ %	12.2				
	平均値 w ₂ %	11.6			平均値 w ₂ %	12.2			平均値 w ₂ %	12.2				

特記事項

調査件名 73068 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 15日

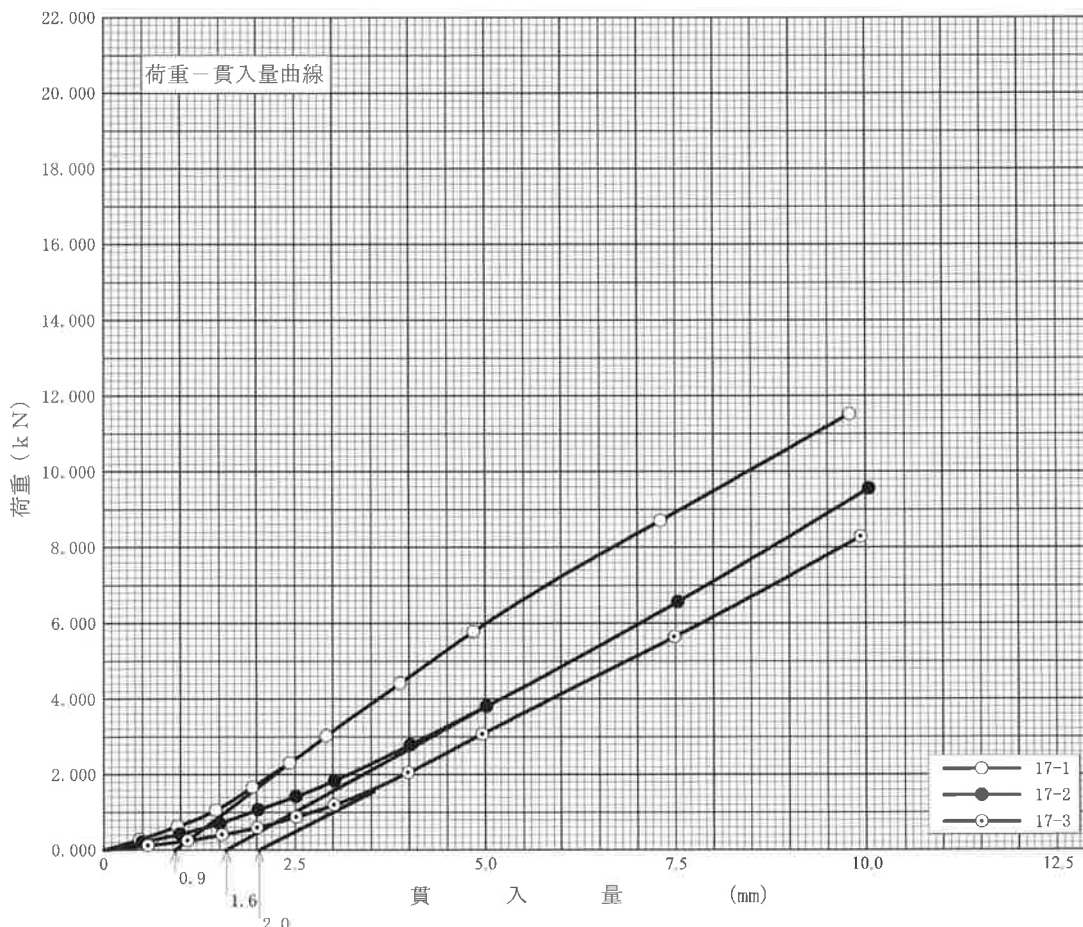
試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 80%:再生As 10%:瓦くず 10%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	縮固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E-b	落 下 高 さ	mm	450	空 気 乾 燥 前 含 水 比	%
試 料 の 準 備 方 法	非乾燥法 , 空 気 的 乾 燥 法	突 固 め 回 数	回/層	17	自 然 含 水 比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最 適 含 水 比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モ ー ル ド	内 径	mm	最 大 乾 燥 密 度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾	mm		

供 試 体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	6.9	6.9	6.9
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.66	1.67	1.66
	後	膨 張 比 r_e %	0.00	0.01	0.00
		平 均 含 水 比 w' %	13.9	14.4	13.9
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.66	1.67	1.66
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2 %	11.6	12.2	12.2	
	貫 入 量 2.5mm にお け る CBR %	28.21	21.42	19.25	
	貫 入 量 5.0mm にお け る CBR %	34.97	27.94	25.38	
	C B R %	34.97	27.94	25.38	

平均 C B R %	29.43
------------	-------



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
制 荷 重		
供 試 体 No.17-1	3.78	6.96
供 試 体 No.17-2	2.87	5.56
供 試 体 No.17-3	2.58	5.05
標準貫入試験		
MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験
JGS 0141

試験年月日 2026/4/28
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
施工場所 : 福岡県久留米市三潞町清松378-1
産地名 :
依頼者名 : サカイ工業(株)
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40 (再生Con80%:再生As10%:瓦くず10%)

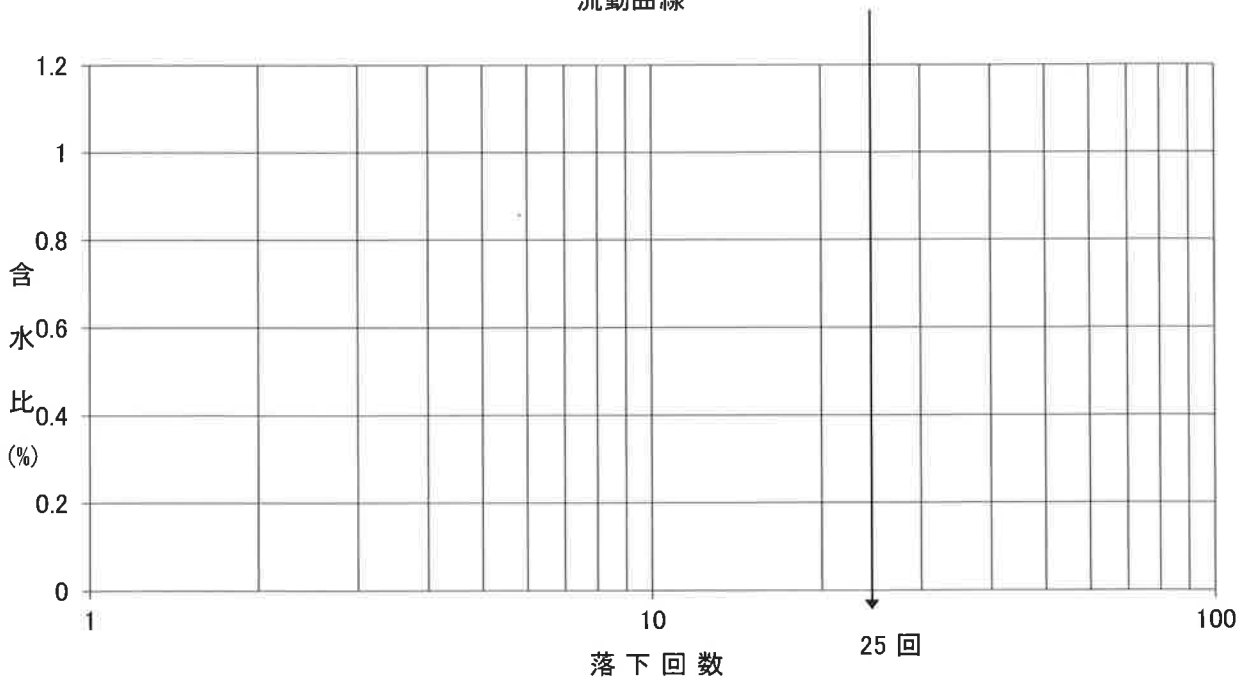
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	26	No.	27	No.	28
ma (g)	31.80	ma (g)	33.01	ma (g)	31.50
mb (g)	29.13	mb (g)	30.18	mb (g)	28.75
mc (g)	21.19	mc (g)	22.03	mc (g)	21.04
w (%)	33.6	w (%)	34.7	w (%)	35.7
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



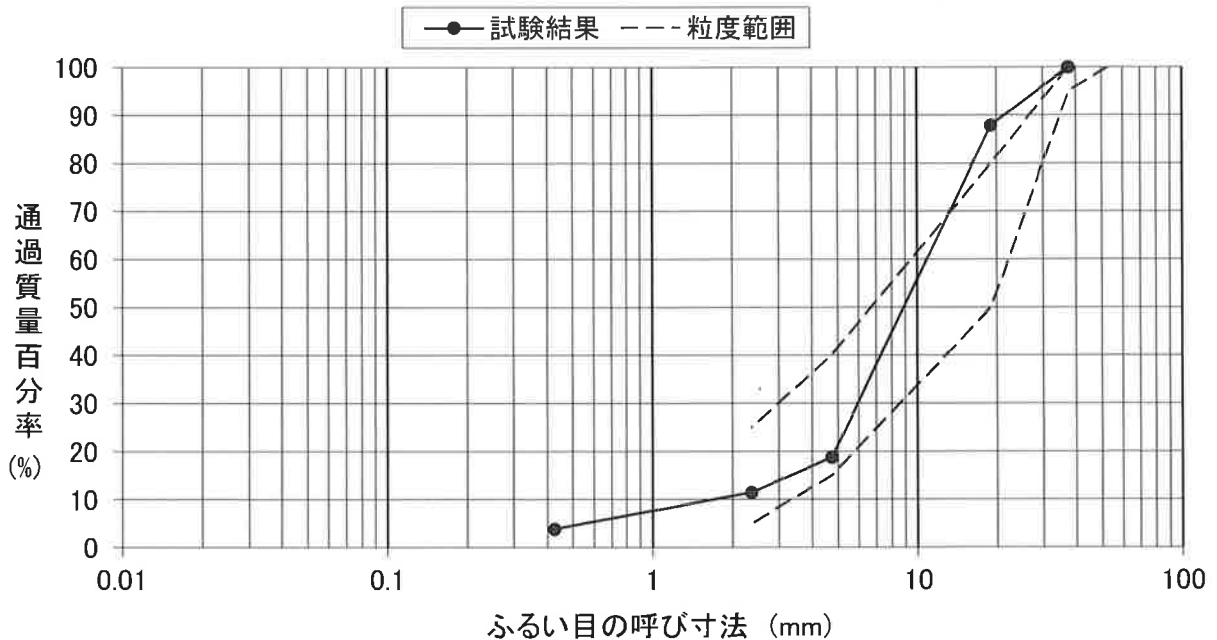
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
 施工場所 : 福岡県久留米市三潴町清松378-1
 産地名 :
 依頼者名 : サカイ工業(株)
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RC-40 (再生Con80%:再生As10%:瓦くず10%)
 試料総質量 : 8225.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	994.0	12.1	87.9	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	6680.0	81.2	18.8	15 ~ 40
2.36	7279.0	88.5	11.5	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7908.0	96.1	3.9	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8225.0	100.0		

粒径加積曲線図



調査名 : 品質管理

施工場所 : 福岡県久留米市三潞町清松378-1

産地名 :

依頼者名 : サカイ工業(株)

試料の種類 : RC-40 (再生Con80%:再生As10%:瓦くず10%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,803
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,197
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	23.9

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。