

材料試験成績書

材 料 名 再生粒度調整碎石 (RM-25)

工 事 名 _____

試験年月日 令和 8年 2月 2日

福岡県久留米市三潞町清松 3 7 8 - 1

サカイ工業株式会社

電話 0 9 4 2 - 6 4 - 3 8 8 1



830-0116

73067

福岡県久留米市三潞町
清松378-1

受付番号 第 73067 号

令和 8年 5月 25日

サカイ工業(株)

様

福岡県知事



418603

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 8年 2月 2日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 2544

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	福岡県久留米市三潁町清松378-1		
産地名			
依頼者名	サカイ工業(株)		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 90%:瓦くず 10%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	8.2	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m ³)	1.77	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	63.47	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	10.0	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	1.2	2~10	
すりへり減量 (%)	23.8	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

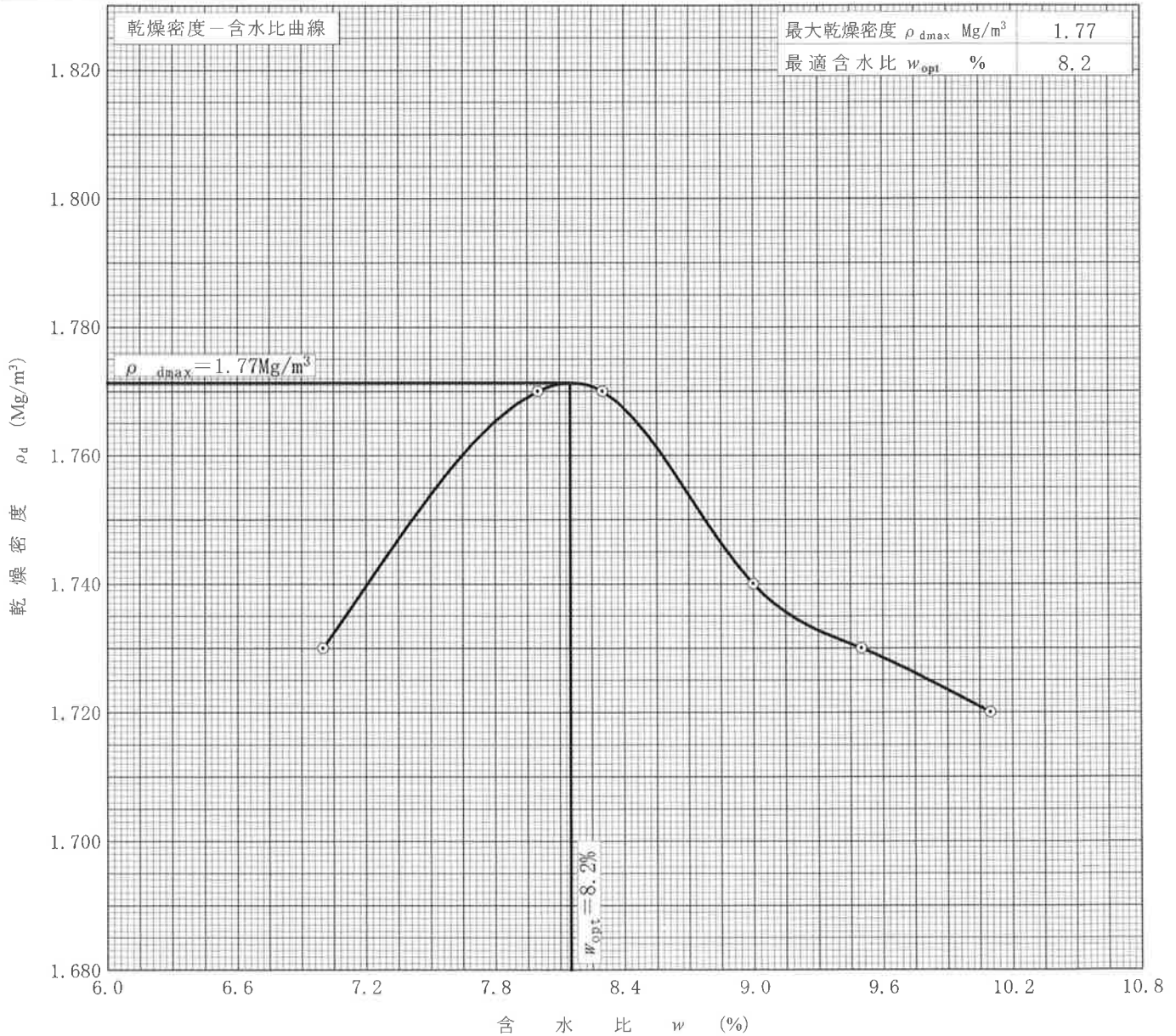
調査件名 73067 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 11日

試験番号 (深さ) RM-25 (再生Con 90%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	7.0	8.0	8.3	9.0	9.5	10.1		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.73	1.77	1.77	1.74	1.73	1.72		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 73067 サカイ工業（株）

試験年月日 2026年 5月 11日

試料番号（深さ） RM-25(再生Con 90%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ↓ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	3971
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8066	8186	8207	8170		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.85	1.91	1.92	1.90		
平均含水比 w %		7.0	8.0	8.3	9.0		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.73	1.77	1.77	1.74		
含水比	容器 No.	279	1019	498	811		
	m_a g	5286	5403	5368	5376		
	m_b g	5018	5091	5044	5030		
	m_c g	1194	1192	1139	1191		
	w %	7.0	8.0	8.3	9.0		
含水比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8145	8147				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.89	1.89				
平均含水比 w %		9.5	10.1				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.73	1.72				
含水比	容器 No.	558	864				
	m_a g	5295	5349				
	m_b g	4936	4967				
	m_c g	1138	1195				
	w %	9.5	10.1				
含水比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
73067D975

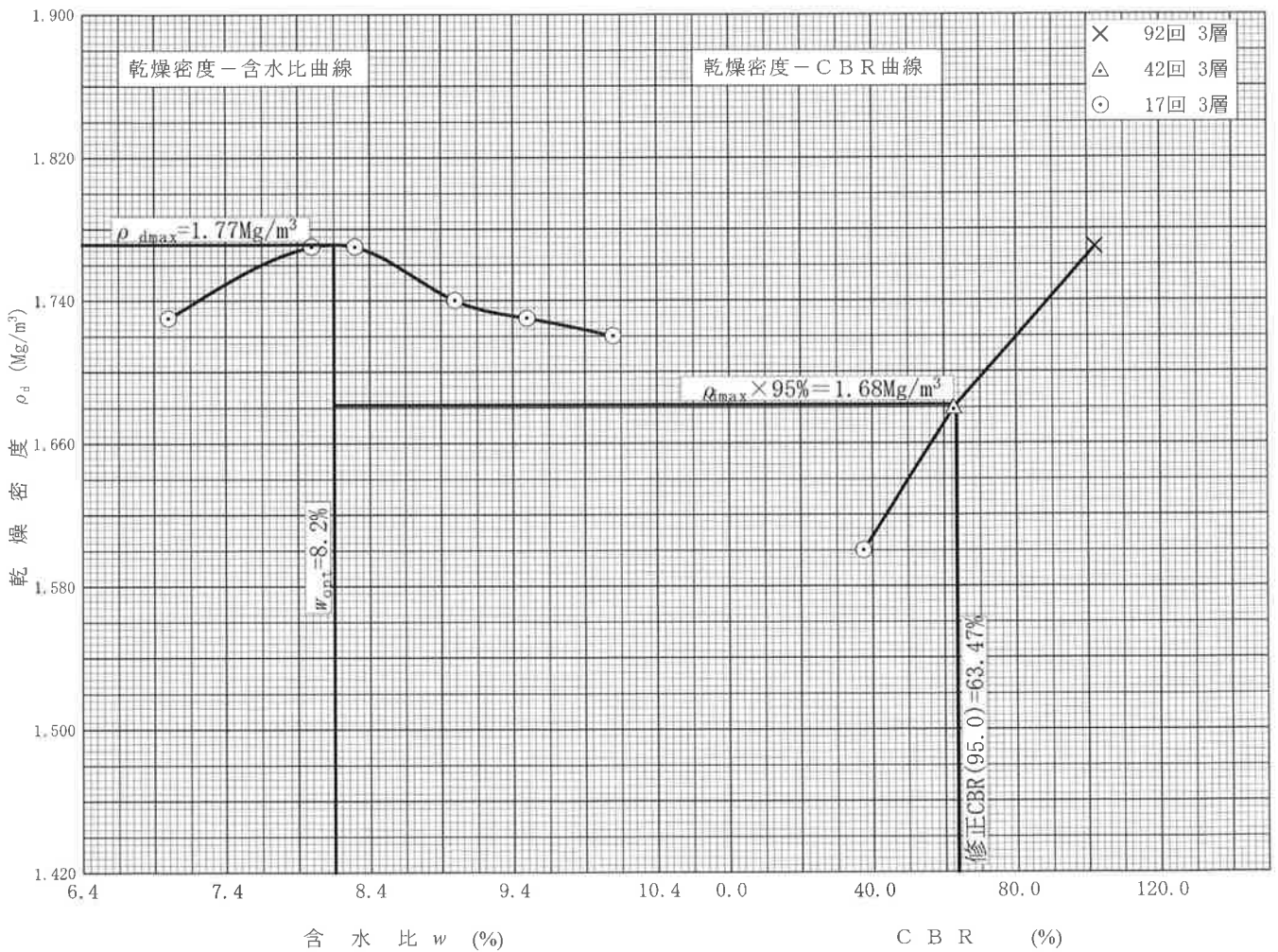
調査件名 73067 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 19日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 90%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

突固め回数	回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)			
供試体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.80	1.77	1.74	1.69	1.67	1.69	1.57	1.63	1.60	
平均値 ρ_d Mg/m ³		1.77			1.68			1.60			
貫入量2.5mmにおけるCBR %		102.99	99.63	83.81	57.39	49.48	63.28	33.28	39.93	20.30	
平均値 %		95.47			56.72			31.17			
貫入量5.0mmにおけるCBR %		110.90	104.52	91.26	63.52	57.49	67.44	39.70	46.53	26.38	
平均値 %		102.23			62.81			37.54			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.77			締固め度 %			95.0
		最適含水比 w_{opt} %			8.2			修正 C B R %			63.47



特記事項

調査件名 73067 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 19日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 90%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 圧入法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	圧入法 , 空気の塊法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	8.2		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.77		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド 内径 mm 高さ ¹⁾ mm	150	荷重板質量 kg	5.0		
				125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			92-1	92-2	92-3			
含水比	容器 No.		514	514	514			
	m_a g		5389.0	5389.0	5389.0			
	m_b g		5079.0	5079.0	5079.0			
	m_c g		1206.0	1206.0	1206.0			
	w_1 %		8.0	8.0	8.0			
平均値 w_1 %			8.0	8.0	8.0			
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8294	8227	8166			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4018	4016	4014			
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.94	1.91	1.88			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.80	1.77	1.74			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	1	0.01
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g			8526	8431	8353			
膨張比 r_c %			0.01	0.01	0.01			
湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³			2.04	2.00	1.96			
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³			1.80	1.77	1.74			
平均含水比 w' %			13.3	13.0	12.6			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_c / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_c / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 73067D975
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 73067 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 19日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 90%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 MN/m² の読み kN		読み		平均	荷重計 MN/m² の読み kN		読み		平均	荷重計 MN/m² の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2	1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.52	0.51	0.658	0.66	0.5	0.51	0.51	0.507	0.51	0.5	0.54	0.52	0.414	0.41
1.0	0.96	0.98	3.182	3.18	1.0	1.04	1.02	2.876	2.88	1.0	0.95	0.98	1.845	1.85
1.5	1.43	1.47	6.295	6.29	1.5	1.55	1.53	5.964	5.96	1.5	1.46	1.48	4.459	4.46
2.0	1.92	1.96	9.058	9.06	2.0	2.06	2.03	8.600	8.60	2.0	1.96	1.98	7.063	7.06
2.5	2.41	2.46	11.385	11.38	2.5	2.55	2.53	10.965	10.96	2.5	2.48	2.49	9.129	9.13
3.0	2.90	2.95	13.626	13.63	3.0	3.05	3.03	13.218	13.22	3.0	2.98	2.99	10.780	10.78
4.0	3.91	3.96	17.392	17.39	4.0	4.05	4.03	16.531	16.53	4.0	3.98	3.99	14.022	14.02
5.0	4.90	4.95	20.523	20.52	5.0	5.06	5.03	19.216	19.22	5.0	4.99	5.00	16.604	16.60
7.5	7.47	7.49	27.314	27.31	7.5	7.59	7.55	25.231	25.23	7.5	7.50	7.50	22.127	22.13
10.0	9.99	10.00	33.004	33.00	10.0	10.09	10.05	29.771	29.77	10.0	9.95	9.98	26.510	26.51
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3096		貫入試験後の含水比	容器 No.	3057		貫入試験後の含水比	容器 No.	3005				
	m _a g	5975.0			m _a g	5940.0			m _a g	5870.0				
	m _b g	5475.0			m _b g	5452.0			m _b g	5399.0				
	m _c g	1577.0			m _c g	1628.0			m _c g	1614.0				
	w ₂ %	12.8			w ₂ %	12.8			w ₂ %	12.4				
	平均値 w ₂ %	12.8			平均値 w ₂ %	12.8			平均値 w ₂ %	12.4				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 73067 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 19日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 90%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土、 乱れな土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供試体 No.		92-1	92-2	92-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1	8.0	8.0	8.0
	乾燥密度 ρ_d	1.80	1.77	1.74
	後			
	膨張比 r_e	0.01	0.01	0.01
貫入試験	平均含水比 w'	13.3	13.0	12.6
	乾燥密度 ρ'_d	1.80	1.77	1.74
	試験後の含水比 w_2	12.8	12.8	12.4
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	102.99	99.63	83.81
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	110.90	104.52	91.26
C B R %		110.90	104.52	91.26

平均 C B R %

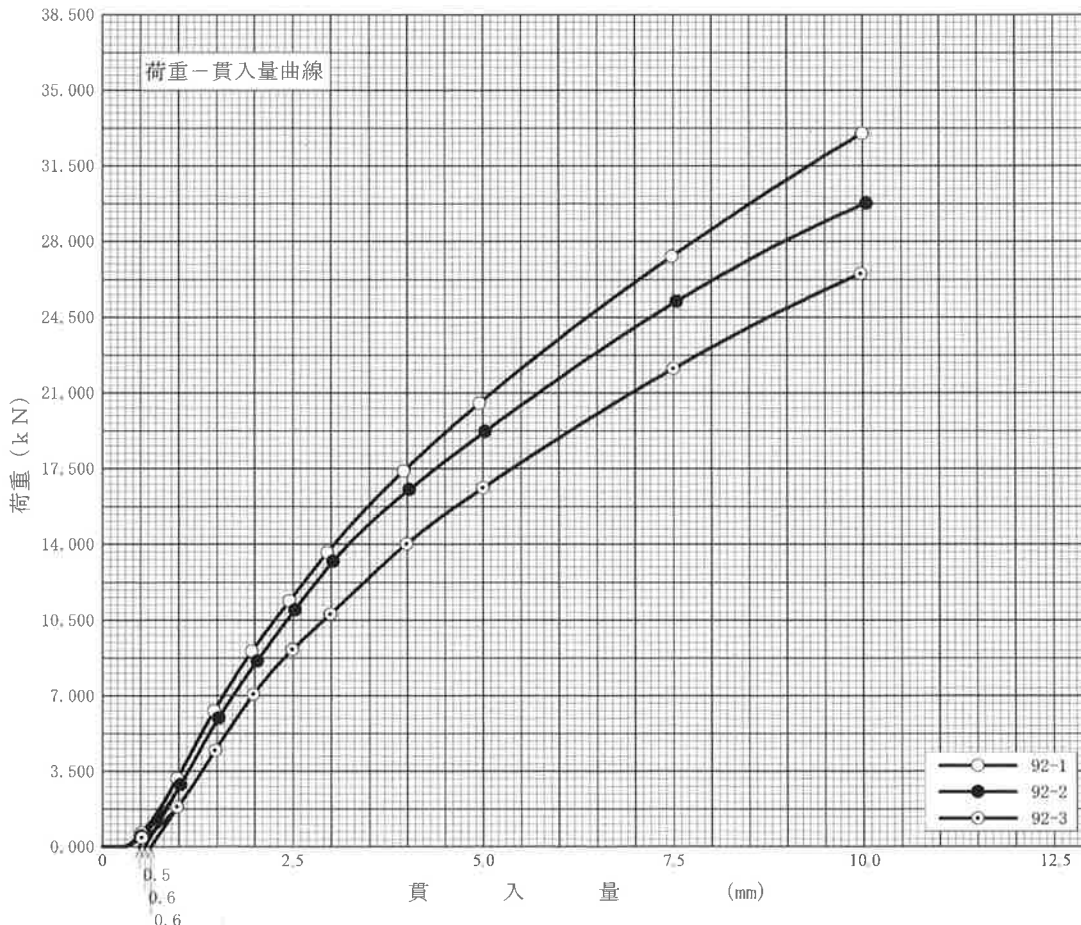
102.23

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	13.80	22.07
供試体 No.92-2	13.35	20.80
供試体 No.92-3	11.23	18.16
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受 付 番 号 73067D975
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 73067 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 19日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 90%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 土にない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	空気乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	8.2		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.77		
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド 内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供 試 体 No.		42-1		42-2		42-3		
含 水 比	容 器 No.	832		832		832		
	m_a g	5386.0		5386.0		5386.0		
	m_b g	5077.0		5077.0		5077.0		
	m_c g	1204.0		1204.0		1204.0		
	w_1 %	8.0		8.0		8.0		
平 均 値 w_1 %		8.0		8.0		8.0		
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8042		7980		8048		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	4001		4002		4004		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.83		1.80		1.83		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.69		1.67		1.69		
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試 験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8249		8186		8234		
	膨 張 比 r_e %	0.00		0.00		0.00		
	湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³	1.92		1.89		1.91		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.69		1.67		1.69		
	平均含水比 w' %	13.6		13.2		13.0		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 73067 サカイ工業 (株) 試験年月日 2026年 5月 19日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 90%:瓦くず 10%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			20		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		平均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.52	0.51	0.281	0.28	0.5	0.52	0.51	0.091	0.09	0.5	0.44	0.47	0.135	0.13
1.0	0.96	0.98	1.151	1.15	1.0	1.01	1.01	0.419	0.42	1.0	0.97	0.99	0.674	0.67
1.5	1.43	1.47	2.768	2.77	1.5	1.51	1.51	1.106	1.11	1.5	1.61	1.56	2.190	2.19
2.0	1.94	1.97	4.551	4.55	2.0	2.01	2.01	2.092	2.09	2.0	2.12	2.06	3.994	3.99
2.5	2.43	2.47	6.013	6.01	2.5	2.52	2.51	3.331	3.33	2.5	2.61	2.56	5.759	5.76
3.0	2.93	2.97	7.182	7.18	3.0	3.03	3.02	4.709	4.71	3.0	3.10	3.05	7.267	7.27
4.0	3.94	3.97	9.219	9.22	4.0	4.04	4.02	7.190	7.19	4.0	4.06	4.03	9.676	9.68
5.0	4.98	4.99	11.301	11.30	5.0	5.05	5.03	9.103	9.10	5.0	5.06	5.03	11.515	11.51
7.5	7.46	7.48	15.231	15.23	7.5	7.59	7.55	13.494	13.49	7.5	7.51	7.51	16.239	16.24
10.0	9.95	9.98	18.541	18.54	10.0	10.07	10.04	16.726	16.73	10.0	10.01	10.01	19.820	19.82
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3018		貫入試験後の含水比	容器 No.	3075		貫入試験後の含水比	容器 No.	3030				
	m _a g	5718.0			m _a g	5672.0			m _a g	5349.0				
	m _b g	5251.0			m _b g	5200.0			m _b g	4884.0				
	m _c g	1569.0			m _c g	1583.0			m _c g	1188.0				
	w ₂ %	12.7			w ₂ %	13.0			w ₂ %	12.6				
平均値 w ₂ %		12.7		平均値 w ₂ %		13.0		平均値 w ₂ %		12.6				

特記事項

調査件名 73067 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 19日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 90%:瓦くず 10%)

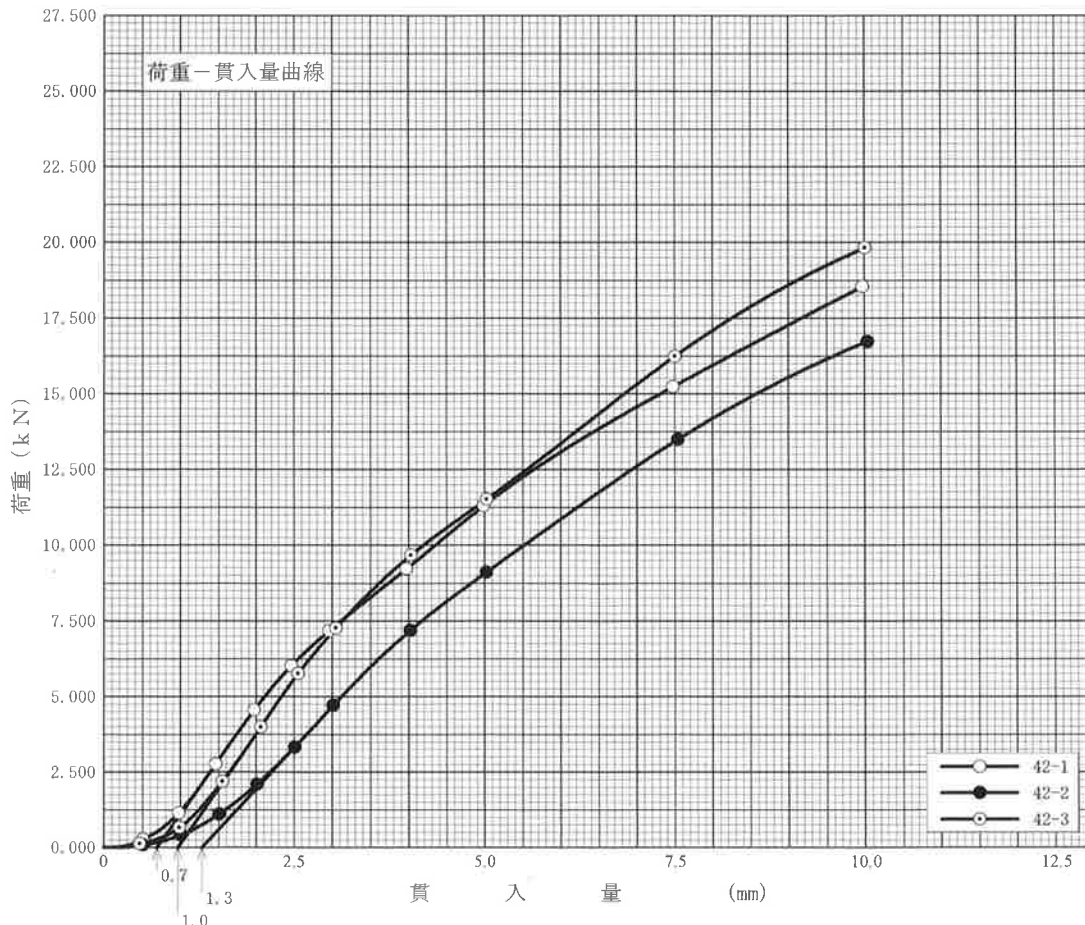
試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		

供試体 No.		42-1	42-2	42-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1	8.0	8.0	8.0
	乾燥密度 ρ_d	1.69	1.67	1.69
	後			
	膨張比 r_e	0.00	0.00	0.00
貫入試験	平均含水比 w'	13.6	13.2	13.0
	乾燥密度 ρ'_d	1.69	1.67	1.69
	試験後の含水比 w_2	12.7	13.0	12.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	57.39	49.48	63.28
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	63.52	57.49	67.44
CBR %		63.52	57.49	67.44

平均 C B R %
62.81

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	7.69	12.64
供試体 No.42-2	6.63	11.44
供試体 No.42-3	8.48	13.42
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 73067 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 19日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 90%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RM-25	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	真空乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %		8.2	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.77	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			17-1		17-2		17-3	
含水比	容器 No.		471		471		471	
	m_a	g	5354.0		5354.0		5354.0	
	m_b	g	5040.0		5040.0		5040.0	
	m_c	g	1171.0		1171.0		1171.0	
	w_1	%	8.1		8.1		8.1	
平均値 w_1 %			8.1		8.1		8.1	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		7770		7897		7839	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4013		4013		4013	
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.70		1.76		1.73	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.57		1.63		1.60	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	0	0.00	1	0.01
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		7967		8098		8062	
	膨張比 r_c %		0.00		0.00		0.01	
	湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³		1.79		1.85		1.83	
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.57		1.63		1.60	
	平均含水比 w' %		14.0		13.5		14.4	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 73067D975
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 73067 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 19日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 90%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			20		校正係数 $\frac{MN/m^2/目盛}{kN/目盛}$			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 MN/m²		読み		平均	荷重計 MN/m²		読み		平均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	0.024	0.02	0.5	0.48	0.49	0.041	0.04	0.5	0.50	0.50	0.019	0.02
1.0	1.03	1.02	0.153	0.15	1.0	0.97	0.99	0.167	0.17	1.0	1.00	1.00	0.093	0.09
1.5	1.51	1.51	0.444	0.44	1.5	1.46	1.48	0.438	0.44	1.5	1.50	1.50	0.243	0.24
2.0	2.00	2.00	0.985	0.98	2.0	1.99	2.00	0.882	0.88	2.0	1.99	2.00	0.473	0.47
2.5	2.48	2.49	1.670	1.67	2.5	2.48	2.49	1.776	1.78	2.5	2.49	2.50	0.827	0.83
3.0	2.97	2.99	2.400	2.40	3.0	2.98	2.99	2.863	2.86	3.0	2.99	3.00	1.218	1.22
4.0	3.98	3.99	3.991	3.99	4.0	4.00	4.00	4.869	4.87	4.0	4.00	4.00	2.177	2.18
5.0	4.98	4.99	5.652	5.65	5.0	5.01	5.01	6.490	6.49	5.0	5.00	5.00	3.186	3.19
7.5	7.47	7.49	8.801	8.80	7.5	7.58	7.54	10.350	10.35	7.5	7.57	7.54	5.733	5.73
10.0	9.96	9.98	10.896	10.90	10.0	10.05	10.03	12.595	12.59	10.0	10.09	10.05	7.687	7.69
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3016		貫入試験後の含水比	容器 No.	3006		貫入試験後の含水比	容器 No.	3113				
	m _a g	5498.0			m _a g	5549.0			m _a g	5300.0				
	m _b g	5060.0			m _b g	5120.0			m _b g	4846.0				
	m _c g	1650.0			m _c g	1576.0			m _c g	1350.0				
	w ₂ %	12.8			w ₂ %	12.1			w ₂ %	13.0				
平均値 w ₂ %		12.8		平均値 w ₂ %		12.1		平均値 w ₂ %		13.0				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 73067 サカイ工業 (株)

試験年月日 2026年 5月 19日

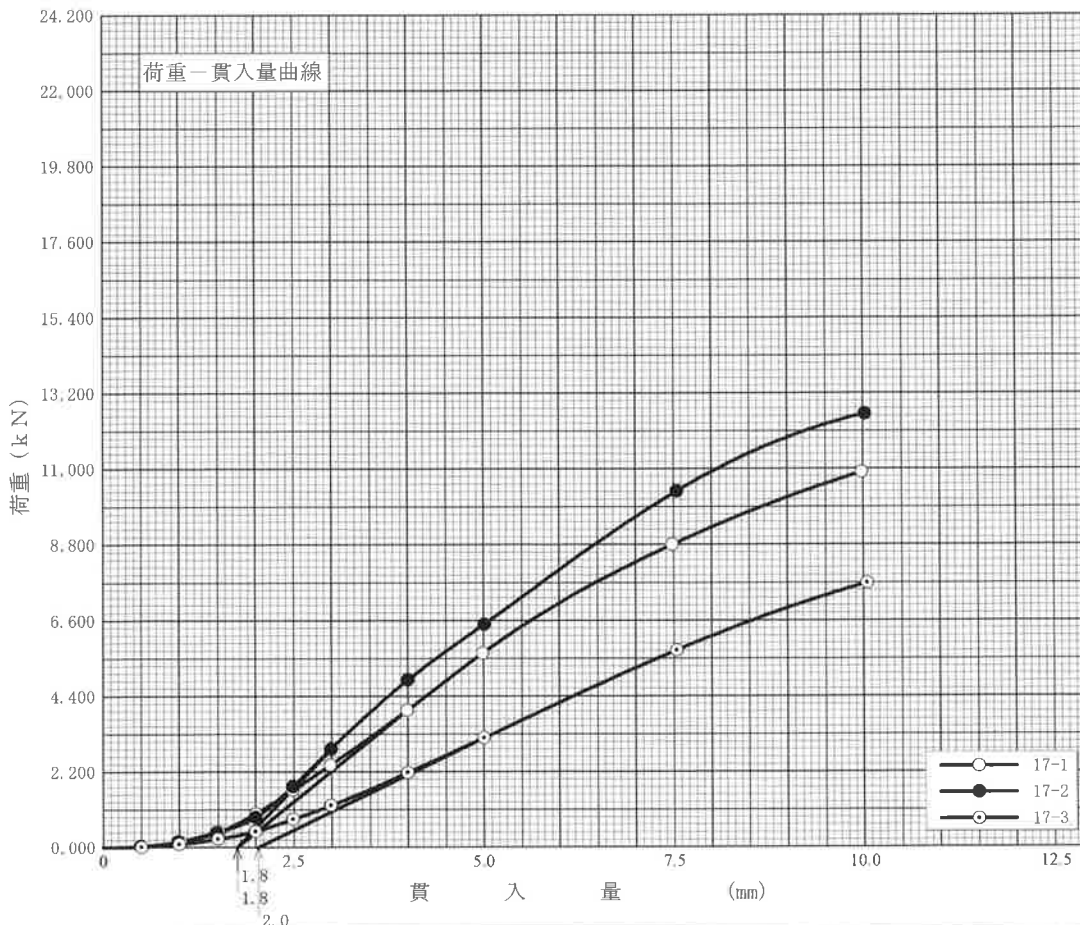
試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 90%:瓦くず 10%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固め土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	
養生条件	日空气中 4 日水浸	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
			高さ ¹⁾	mm	125		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前				
	含水比 w_1	%	8.1	8.1	8.1
	乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.57	1.63	1.60
	後				
	膨張比 r_e	%	0.00	0.00	0.01
	平均含水比 w'	%	14.0	13.5	14.4
	乾燥密度 ρ'_d	Mg/m ³	1.57	1.63	1.60
貫入試験	試験後の含水比 w_2	%	12.8	12.1	13.0
	貫入量2.5mmにおけるCBR	%	33.28	39.93	20.30
	貫入量5.0mmにおけるCBR	%	39.70	46.53	26.38
	CBR	%	39.70	46.53	26.38

平均 C B R %
37.54



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	4.46	7.90
供試体 No.17-2	5.35	9.26
供試体 No.17-3	2.72	5.25
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査名 : 品質管理
 施工場所 : 福岡県久留米市三潞町清松378-1
 産地名 : _____
 依頼者名 : サカイ工業(株)
 試料採取位置 : _____
 試料の種類 : RM-25 (再生Con 90%:瓦くず10%)

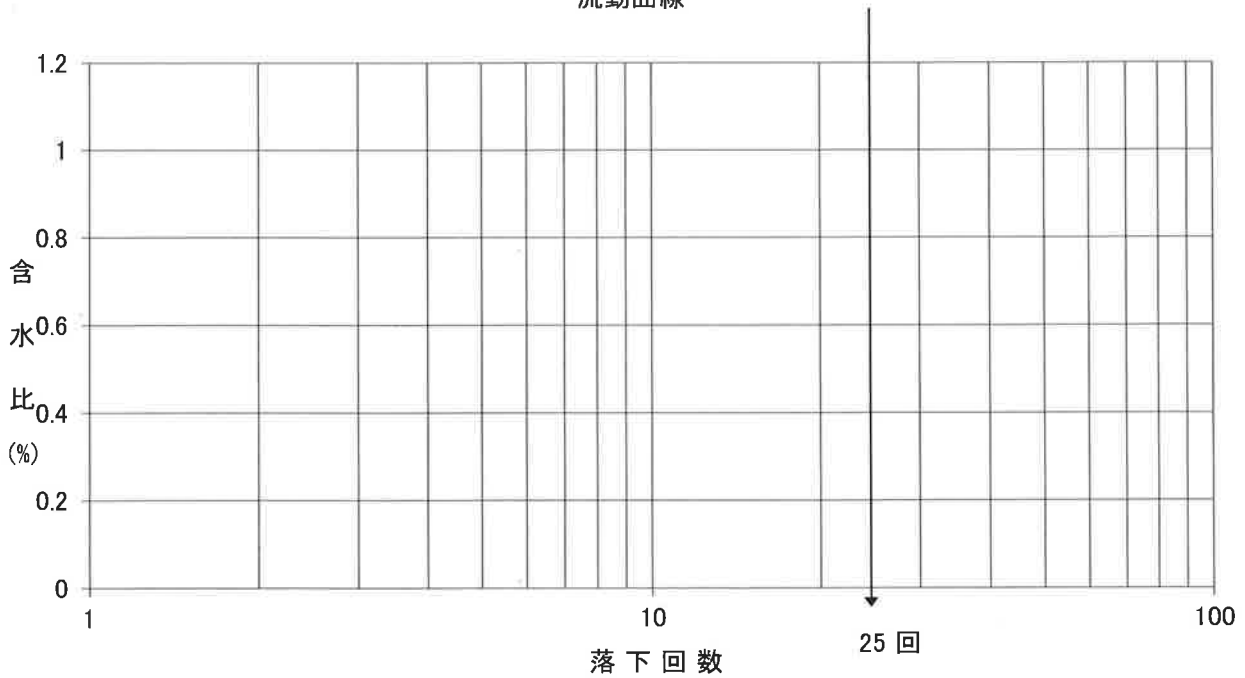
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	6	No.	9	No.	80
ma (g)	32.15	ma (g)	33.38	ma (g)	32.22
mb (g)	29.26	mb (g)	30.10	mb (g)	29.26
mc (g)	21.63	mc (g)	21.67	mc (g)	21.81
w (%)	37.9	w (%)	38.9	w (%)	39.7
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



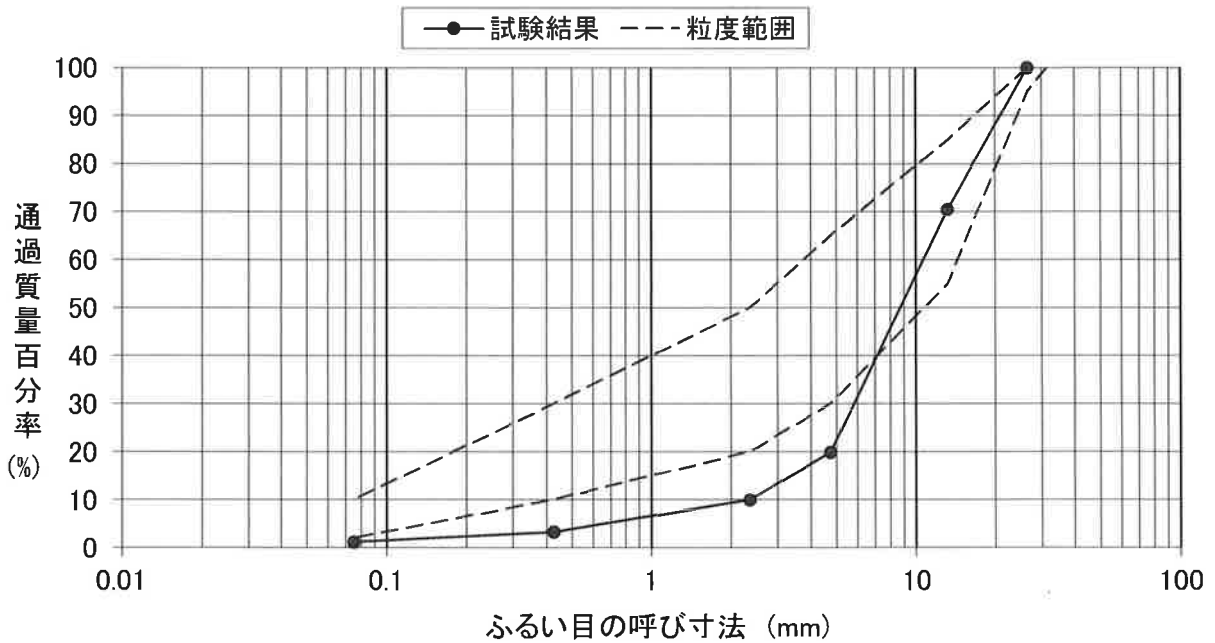
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_p (%)	塑性指数 I_p
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
 施工場所 : 福岡県久留米市三潞町清松378-1
 産地名 :
 依頼者名 : サカイ工業(株)
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (再生Con 90%:瓦くず10%)
 試料総質量 : 5331.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1572.0	29.5	70.5	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	4272.0	80.1	19.9	30 ~ 65
2.36	4799.0	90.0	10.0	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	5157.0	96.7	3.3	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	5266.0	98.8	1.2	2 ~ 10
計	5331.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 73067E167

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2026/4/30

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 : 福岡県久留米市三潯町清松378-1

産地名 :

依頼者名 : サカイ工業(株)

試料の種類 : RM-25 (再生Con 90%:瓦くず10%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,809
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,191
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	23.8

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。